# 安安全运行罗茨鼓风机

# 全运行罗茨鼓风机

风机齿轮采用20CrMnTi经渗碳处理，磨削加工，精度达五级，齿面更耐磨。轴承采用承载能力大的双排滚子进口轴承。因此提高了风机的使用寿命。风机输出空气清洁。风机采用特殊构造设计，避免了油类物质进入机壳内，因此输出空气不含任何油质。包括附件在内的所有风机产品，都实现了标准化设计和生产，互换性和通用性好，满足高质量、低成本、大批量生产的目的。鼓风机的安全运行及使用寿命，取决于正确而经常地维护和保养，并应注意任何事故苗子，除了要注意一般性的维修规程外， 还须着重注意下述各点：

1. 检查各部位的紧固情况及定位销是否松动现象，如有松动应紧固之。

2. 鼓风机机体内部有无渗油现象。

3. 鼓风机机体内部不能有结垢、生锈和剥落现象存在。

4. 注意润滑油冷却情况是否正常，注意润滑油的质量，经常倾听鼓风机运行有无杂声，注意机组是否在不符合规定工况下工作。

5. 鼓风机的过载有时不是立刻显示出来的，所以要注意进排气压力、轴承温度和电机电流的变化，籍以判断机器是否运行正常。

6. 拆卸机器时应对机器各配合尺寸进行测量，做好记录，并在零部件上做好标记与方向，以保证装配且能保持原来的配合要求。

7. 新机器或大修后的鼓风机，按使用步骤投入运行，建议运行 8 小时后更换全部润滑油。

8. 在正常条件情况下要求机组运行 1000 小时必须更换润滑油，不按时换油的售后服务不在免费三包范围内。

9. 日常保养很重要，小故障必须修复后再投入使用。

　　山东海福德机械有限公司遵循“发展企业、成就个人、厚报股东”的核心理念。以优质的产品、热情的服务、良好的信誉回报顾客、服务社会，与广大客户共同创造美好的明天！公司主营产品有罗茨风机、罗茨鼓风机、三叶罗茨鼓风机 期待与您的合作。