产品名称：手电螺杆启闭机

**手电螺杆启闭机相关信息：**

新河县北方水利机械厂螺杆启闭机主要有：手推螺杆启闭机：0.5-3T侧摇螺杆启闭机：1-5T手摇螺杆启闭机：2-20T手电两用螺杆启闭机：2-50T（单吊点、双吊点）该系列产品设计合理，操作简便，灵活，便于安装，平原山区有电无电均可使用，并具有防盗水功能，安全可靠。主要用于水利水电、市政建设、给水排水、水产养殖、农田水利建设等工程。各种规格型号的螺杆启闭机可根据客户的需求加工定做。

**手电螺杆启闭机安装**使用保养 ：

**螺杆启闭机：**
1、 一定要保持基础布置平面水平180°；启闭机底座与基础布置平面的接触面积要达到90%以上；螺杆轴线要垂直闸台上衡量的水平面；要与闸板吊耳孔垂直，避免螺杆倾斜，造成局部受力而损坏机件。
2、 将启闭机置于安装位置。把一个限位盘套在螺杆上，将螺杆从横梁的下部旋入启闭机，当螺杆从启闭机上方露出后，再套上限位盘。螺杆的下方与闸门连接。
3、 启闭机的基础建筑物安装必须稳固安全。机座和基础构件的混凝土，按图纸的规定浇筑，在混凝土强度未达到设计强度时，不准拆除和改变启闭机的临时支撑，更不得进行试调和试运转。
4、 安装启闭机根据闸门起吊中心线，找正中心使中心线偏差不超过正负3mm,高程偏差不超过正负5mm。然后浇注二期混凝土或与预埋钢板连接。
5、 启闭机电气设备的安装，符合图纸及说明书的规定，全部电气设备均可靠的接地。
6、 每台启闭机安装完毕，对启闭机进行清理，补修已损坏的保护油漆，灌注润滑脂。

**启闭机调试** ：
1、启闭机在无荷载的情况下，保证三相电流不平衡不超过正负10%，并测出电流值。
2、上下限位的调节：当闸门处于全闭的状态时，将上限压紧上行程开关并固定在螺杆上。当闸门处于全开时，将下限位盘压紧下行程开关并固定在螺杆上。
3、启闭机的主令控制器调整，必须保证闸门升降到上、下限位时的误差不超过1cm。
4、安装后，一定要作试运行，一作无载荷试验，即让螺杆作两个行程，听其有无异常声响，检测安装是否符合技术要求。二作载荷试验，在额定载荷下，作两个行程，观察螺杆与闸门的运行情况，有无异常现象。确认无误后方可正式运行。
1、操作人员必须掌握启闭机的结构、性能与操作方法，并有一定的机械知识，以确保机器的正常运转。
2、操作前，对启闭机进行全面检查，个部位润滑情况是否良好，螺栓有无松动。电动启闭时检查电源线路是否接通，开关是否良好。
3、电动运转时，操作人员不得离开现场，发现问题立即停机。
4、启闭机维修时，必须清除载荷。
5、在使用时，需随时由注油孔注入润滑油，要经常保持足够的润滑油，螺杆要定期清除油垢，涂护新油，以防锈蚀。

**相关产品推荐**:

LQ型螺杆启闭机系列
手推螺杆启闭机：0.5-3T
侧摇螺杆启闭机：1-5T
手摇螺杆启闭机：2-20T
手电两用螺杆启闭机：2-50T（单吊点、双吊点）
（2）QPQ、QPK、QPG、QHQ型卷扬式启闭机系列，并有单吊点、双吊点和配有电驱动移动式、固定式。根据用户要求加手摇设置，产品吨位为：3-160T，可与平板、弧形闸门配套使用。

（3）闸门系列：有钢结构闸门和铸铁闸门两种型号。钢结构闸门以优质钢板为基材、采用橡胶止水（可为闸门表面进行喷沙、喷防腐金属涂料）。产品可根据用户要求提供图纸生产。铸铁闸门：平面铸铁闸门、弧形铸铁闸门、高压铸铁闸门、双向止水铸铁闸门、各式拍门、潮门。可根据用户的需要采用镶铜、不锈钢等方式止水。

（4）各种规格橡胶止水带及伸缩缝橡胶带、拦污栅、清污机系列。
我厂产品启闭灵活、经久耐用、封闭性能好、自动化程度高，是水利工程理想的机械设备。我们愿与全国各地的水利水电建设、环保、农业开发、城市防洪等各部门密切的合作。为中国水利事业发展的需要，提供我们最真诚的服务！付魁元13785957158  0319-4755058 400-0319-582

 螺杆启闭机与铸铁闸门的安装与调试及使用保养
**铸铁闸门**
1、 安装前，要首先检查竖框与横框之间、闸板与闸板之间的连接螺丝，是否在运输装卸中引起松动，它们的接茬是否错牙，要调整成一个平面，检查闸板与闸槽的间隙，保证闸槽与闸板的间隙不大于0.08mm，如有间隙可以调节闭紧装置。上紧各连接螺栓。
2、 安装时闸门**整体**竖入预留槽，在两边立框的下面垫上调整垫（严禁垫下横梁），两立框用手动葫芦和斜拉立稳，将闸门找直找平，各地脚孔内串上地脚螺栓，调节好闸门的位置，支好模板进行二期浇注。
3、 浇注混凝土时，流进闸板、闸框、斜铁、挡板间的灰浆应彻底清除，以防止灰浆凝固后影响闸门启闭。
4、 清除加固物。闸门出厂前，为使闸板、闸框贴合紧凑，安装后减少间隙，2m以上的闸门在上下框上安装了4-6个紧闭装置压铁，注意在间隙调整后，闭紧压铁拆除，以便闸门启闭。
（二）使用保养
1、闸门在启闭时应注意闸板的上、下极限位置，不能超限，以免损坏闸门或启闭机。
2、闸门在启闭过程中如有异常情况应立即停止使用，及时检查修理。
3、闸门在关闭时距闸底10公分处，暂停2分钟，让激流冲净底门槽内杂物，然后再将闸门关闭。