

DQK自动控制定量罐装机/定量控制系统特别适用于车间配料、掺水、掺药、配料、定量注液及各种液体或气体的定量、定时控制。目前一些现在仍采用人工操作罐装/打料，同时也不想投入太多成本，就想提高工作效率的企业建议采用本系统。

一、DQK自动控制定量罐装机系统组成

1、计量传感器：可以是安装在管道上的流量计、储灌上的液位计或是称重传感器等，这是控制的基础，直接影响控制的效果，因此基本要求是传感器的测量精度越高越好，有信号输出功能。同时计量传感器种类较多，选择合适的测量传感器最为重要，要根据现场的实际工况选择相应的传感器，另外还要考虑防爆、防腐、安装方式等其他技术要求。

2、DQK定量控制箱：内含WDK智能定量控制仪、内部控制内部控制线路及组件、外部控制按钮和指示灯等箱子的标准尺寸400*300*200mm（高*宽*厚），供电电源DC24V或AC220V可选，传感器或断流设备均有控制箱内部直接供电。并可以输出4-20mA、RS485等信号到其他控制设备上，还可加接打印功能。

3、断流设备：可以是泵等动力设备，也可以是如电磁阀、电动阀、气动阀等设备，只要在选型时告之相应的功率，我们作量身定制，也可以我们配套提供设备。

二、DQK自动控制定量罐装机控制过程

定量控制仪在接收了计量传感器的信号后，在其内部完成累计和显示，同时在控制仪内部设定好所需要的定量控制值，当定量控制仪显示的累计数值达到所设定的定量控制值时，定量控制仪输出开关量信号。此时利用该开关信号通过配接继电器或接触器来控制安装在管道上的断流设备，从而达到定量控制的效果。

三、DQK自动控制定量罐装机产品特点

- 1、只需要计量传感器、控制箱和断流设备组成，结构简单，成本低；
- 2、控制箱内的控制线路及组件是根据客户所需要的计量传感器和设备量身定制的，信号线连接简单，到现场后一般无需调整，流量计和断流设备等均有控制箱内提供电源，只需要给控制箱提供AC220V即可；
- 3、控制箱面板设有“启动”、“停止”和“清零”按钮，并有“状态指示灯”显示，因此显示直观，操作简单、方便、易学；
- 4、定量控制仪为全中文液晶显示，每次定量控制值可以根据需要任意更改，只需在定量控制仪内操作完成。

四、主要功能

- 1、设有大、小阀控制，分别控制大流量和小流量，达到精确的定量控制；
- 2、同时控制泵和阀门时，设有泵延时起动和泵提前关阀功能；
- 3、配有溢料、憋泵接口，发生溢料、憋泵时关闭打料即时保护；
- 4、在定量控制仪内可查看总累积、瞬时流量、时间、流量计输入信号值等，并设有打料次数、每次打料时间、每次打料量、日或月累计等查询功能；
- 5、可配打印机进行实时打印功能，打印功能包括打料起止时间、打料量、实际打料量、打料名称（根据客户要求自由设定）；
- 6、断电保持功能：如在打料过程中出现断电时，定量控制仪自动保持断电前的工作数据和状态。
- 7、控制仪与控制箱完全自主研发，因此如需其他功能我们可作订制；

五、订货须知

- 1、选择合适的流量计：告之测量介质名称、测量管口径、工作压力和温度、流量范围或其他要求，我们给您选型；
- 2、说明控制的要求：如每次定量值的大小、每天控制的次数、是否每次控制的值都一样以及其他要求；
- 3、选择断流设备：如已有断流设备请告之其工作电源和功率，我们作量身订制；如需要我们提供断流设备也可以。在此我们建议断流设备请选择电磁阀或电动阀（在需要延时启动或关闭时）为佳，尽量不要控制泵，如要控制泵应在现场给泵的电源加接接触器，我们控制接触器的电源。同时在管道布置时，以液位差产生流动的动力源为最好，这样在控制时为最安全、测量精度也最佳。

多钦仪表(上海)有限公司

联系人:王朝霞

电话:021-51096672 60490818 13917289167

传真:021-51561546

地址:上海市嘉定区安亭镇新源路155弄16号V6 代大厦916

网址:www.duoqinsh.com

安装示意图：如下图

