

河南帕菲特电动搬运车焊接变形的控制及矫正方法

电动搬运车在车体焊接过程中极易出现变形的情况，车体变形将对电动搬运车的整体运行产生不良的影响。河南帕菲特搬运设备有限公司具有多年专业生产电动搬运车的经验，对于车体焊接变形的控制及矫正方法总结如下：

- 1、焊接变形的控制：运用外力和留余量等工艺方法
- 2、在制造阶段的工艺措施：刚性固定组装法，采用夹具。
- 3、焊接过程中的控制措施：1、限制和缩小焊接受热面积，采用强迫冷却。
- 4、选择合理的装配焊接顺序，把整体结构分解为易于施工的部件。
- 5、焊后矫正措施
 - (1) 静力加压矫直法，产生与焊接变形相反的塑性变形。
 - (2) 锤击法，使材料延伸补偿焊接收缩。
 - (3) 整体加热法，预先将变形部位用刚性夹具复原到设计形状。
 - (4) 局部加热。