普雷沃阀业（上海）有限公司
电话：021-68112100
传真：021-39652505
http://www.polovo.cn

不锈钢气动角座阀
用户手册

普雷沃阀业（上海）有限公司

综合信息

符号

以下符号将用于本说明书中：

→表示必须依此遵循的工作步骤

安全指示

请遵守本手册中的所有说明及应用条件，适用范围等指示，从而实现产品使用寿命的最大化

. 请遵守手册所提供的已经在产品的应用中总结出的技术规则。
. 产品的安装及维修工作必须由专业人员使用适当的工具来完成。
. 涉及电器应用时，请同样遵守关于安全和预防意外的指示。
. 注意当阀门需要从管道上卸离时，必须先消除作用压力。
. 切勿盲目操作或在未经授权的情况下操作。
. 当电源或气源压力被意外中断时，请按照相关规定，在过程受控的情况下对设备重新启动。
. 错误及不正常操作引起的任何问题，都不属于本企业的责任与担保之列。

产品交货

货物收到后，请立即检查是事受损并核对数量及型号，有任何问题请及时联系我们服务部门。

产品担保

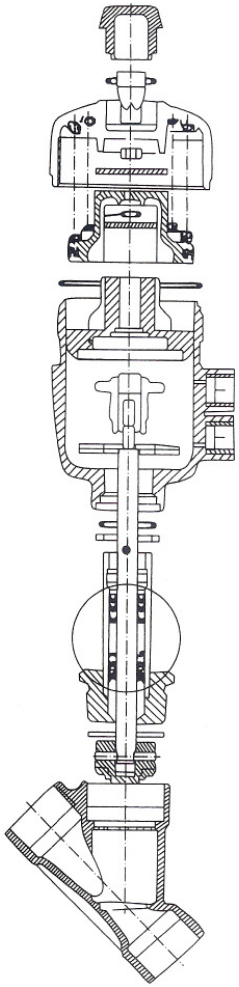
企业仅为产品本身的质量进行担保，但保将建立在正确使用该产品的基础上。

产品综述

上海上晋工控气动角座阀以 316 不锈钢为主要制造材质，广泛用于啤酒，纺织印染和漂白，制药及医疗设备，食品加工，橡胶机械，有机和无机化工，清洗消毒高温灭菌，水处理等行业，适用于介质为水，液体，中性气体，水蒸汽，轻微腐蚀性气体及液体，与电磁阀及其他阀门相比，具有投资经济，使用安全，免维护，寿命长的特点。

零件表

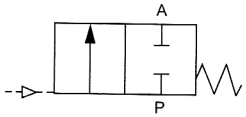
名称	材料	名称	材料
阀体	CF8M	锁紧螺母	Hpb59-1
六角螺母	1Cr18Ni9Ti	指示杆	Hpb59-1
阀芯密封垫	PTFE	常闭弹簧	65Mn-D
阀芯体	OCr178Ni12Mo2	缸体	CF8M
阀体密封垫	FKM	顶盖	PC
连接	CF8M	Y 型圈	FKM
阀杆	OCr178Ni12Mo2	O 型圈	NBR
阀杆密封套	PTFE	阀盖	CF8M
阀杆密封圈	PTFE	含油轴承	
压紧密封垫	PTFE	垫圈	Hpb59-1
弹簧挡圈		活塞环	FKM
密封弹簧	65Mn-D	活塞	Hpb59-1
平垫	Hpb59-1		



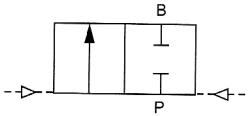
技术参数

设计

控制方式A: 常闭型



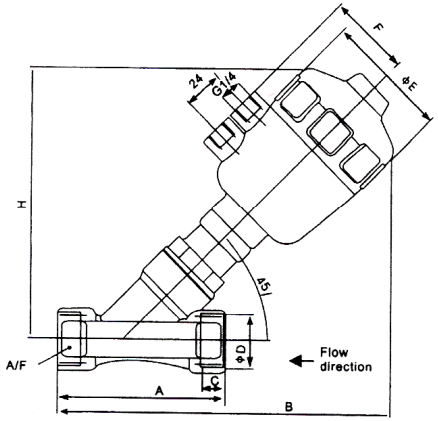
控制方式B: 双作用

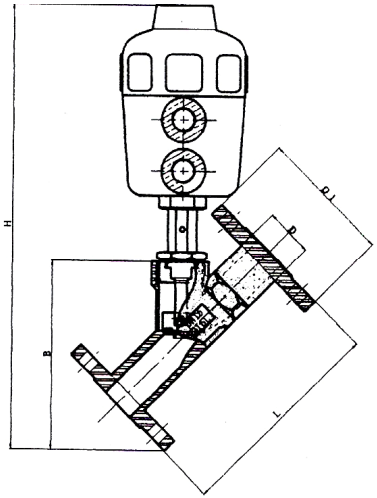


关键技术参数

控制形式	直动式	阀体	不锈钢 CF8M
结构	角座阀	阀芯材料	不锈钢
接口	G1/2-G2	阀座密封	PTEF
粘度	600mm2/s	活塞密封	FKM/NBR
介质温度	PTFE:-10℃~+180℃	安装	任何位置
环境温度	-10℃~+60℃	控制介质	空气 中性 气体 蒸汽

尺寸图





数据表格

接口	内孔 mm	执行机械 mm	A	B	C	E	F	H	A/F
G1/2	13	50	85	173	12	64	44	137	27
G3/4	20	50	95	178	12	64	44	145	32
G1	25	63	105	212	14	80	52	173	41
G11/4	32	63	120	255	16	101	60	210	50
G11/2	40	63	130	301	18	127	73	260	55
G2	50	63	150	346	20	153	86	301	70
G21/2	65	80	185	372	22	153	86	315	70

参数

接口 英寸	内孔 mm	KV 值 m3/h	最大工作 压力(bar)	要求最小 气源压力(bar)	执行机构 尺寸 mm	流向
G3/8	13	3.7	0-16	4.0	40	阀座上方
G1/2	13	4.2	0-16	2.7	50	阀座上方
G3/4	20	8.0	0-16	2.7	50	阀座上方
G1	25	19.0	0-16	2.0	63	阀座上方
G11/4	32	27.5	0-16	2.0	63	阀座上方
G11/2	40	42.0	0-16	2.0	63	阀座上方
G2	50	52.0	0-16	2.0	63	阀座上方
G21/2	65	77.0	0-14	1.6	80	阀座上方

外形尺寸

接口	内孔	L	D	B	H	最大压力	气源压力	执行器规格
G1/2	15	120	95	135	150	1.6MPa	0.4-0.7bar	50
G3/4	20	130	105	135	160			50
G1	25	140	115	135	185			63
G11/4	32	150	135	135	255			63
G11/2	40	180	145	170	340			80
G2	50	195	160	180	380			80
G21/2	65	230	180	190	450			100

参数

接口 英寸	内孔 mm	KV 值 m3/h	最大工作压力		最小气 源压力	执行机构尺寸		流向
			法兰	焊接		法兰	焊接	
G3/8	10	3.7	15.0	15.0	4.0	40	40	阀座向上
G1/2	15	4.2	16.0	16.0	4.0	50	50	阀座向上
G3/4	20	8.0	11.0	11.0	4.0	50	50	阀座向上
G1	25	19.0	11.0	11.0	4.0	63	63	阀座向上
G11/4	32	27.5	15.0	15.0	5.0	63	80	阀座向上
G11/2	40	42.0	12.5	10.0	4.0	63	80	阀座向上
G2	50	55.0	10.0	7.2	4.0	80	80	阀座向上
G21/2	65	90.0	5.2	7.2	4.0	100	100	阀座向上

安装

安装位置：任意

→在阀体外侧所附的箭头代表介质流动的方向，安装时请遵循

警示！ 安装时，必须提前将管道中的金属残渣，多余的密封残留特等清理干净

安装过程：

→ 连接阀门到管道，确保阀体所附箭头与流体方一致。

→ 焊接式阀门安装：焊接时请先将执行器卸离阀体。

→ 螺纹式阀门安装：可按照用户要求提前卸离或不需卸离执行器。

拆卸：

拆卸前首先确保对阀门的气压作用已经解除。

安装前需要卸下阀体时，避免用力过大，轻卸。

拆卸后，保护好螺纹、密封面及密封垫。

安装好阀体后，装执行器部分时，注意别漏装密封垫。

安装后，检测阀体与执行器密封是否完好。确保无泄露，方可使用。