

上海丽唐环保科技有限公司是专业化生产粉料投加设备公司，拥有多年散装粉料系统的生产、安装、调试、运行的经验。公司自主研发具有自主知识产权的石灰粉末的投加、配置，是专门为石灰投加行业设计的投加装置，并可应用于其它固态混凝剂、絮凝剂、吸附剂、活性炭等粉状物料的投加，为石灰投加工艺提供了新的可靠解决方法。整套系统包含卸料、储存、除尘过滤、活化、精确测定、输送、投加、溶解混合、排渣、熟化、计量泵投加、管道反冲洗等环节，

公司设计团队，通过成熟的系统控制和不断优化的技术方案，将石灰投加整体系统打造成经典。已向多种用户提供了此项系统，

包括：

市政工程：自来水厂水处理，污水厂废水处理和脱盐脱硝项目等

环保工程：煤炭火力发电厂及垃圾焚烧发电厂的烟气处理项目 (FGT) - 煤化工烟气脱硫项目 (FGD) 等

工业领域：采矿业，水流 PH 调节，以及石灰熟化制备单元等

投加熟石灰进行水处理（例如：调节 PH 值，软化水质，沉淀过滤，石灰熟化等）

污水处理（中水回用）（例如：污泥干化稳定处理，污泥脱水系统，投加高分子聚合物等）

水质淡化（例如：用粉末活性炭过滤饮用水，再次矿化水质，纯碱法软化水质，用高锰酸钾消毒等）

环境保护—火力发电厂和垃圾焚烧发电厂的烟气处理 (FGT) - 烟气脱硫 (FGD)

烟气脱硫 (FGD) (二氧化硫 - SO₂, 湿法、干法一半干法、选择性催化还原法脱硫脱硝工艺
重金属污染物的控制 (汞、镉、铅、铬，一般选用石灰、粉末活性炭喷淋法吸附...)

纯碱法烟气清洁 (料仓，吨袋，输送机，喷淋清洗器，磨机...)

矿物质 (碱、盐) 农资 (化肥、农药粉剂) 的存储、包装、输送投加系统

汞含量控制 (用粉末活性炭投加系统去除氮氧化物，即脱硝)

工业应用：

冶金冶炼业，添加剂的输送投加 采矿业，用石灰对土壤修复

水蒸汽 PH 值调节 (熟石灰或纯碱溶液) 现场石灰熟化单元 (生石灰熟化)

产品介绍：

上海丽唐公司设计生产的投加石灰投加系统是自来水水厂、污水处理厂的重要工艺组成部分。系统整套从粉料储存、精确粉料投加、溶解、计量投加等过程，完全克服了以往人工投加精度不够、粉末飘散、环境恶劣等各种弊病，设备性能稳定、投加精度准确，操作可完全自动化，工作环境清洁，同时节省了大量的人力物力成本。长期以来，各水厂和污水处理厂大多数使用袋装石灰粉料进行人工投加，但设备使用中存在的问题较多：粉尘污染严重、人工操作环境条件恶劣，严重危害工人的身体健康；粉料人工投加的浓度不准确，导致水厂最终处理后的水质 PH 值不稳定，影响了出厂水质不能达到国家的要求标准；操作强度大，特别对大型污水处理水厂，拆包工作量非常大，导致石灰粉料利用效率较低。

针对目前技术现状结合国际先进技术，和欧洲著名粉料投加专家品牌开展技术合作与零部件供应，开发了整套石灰干式投加系统、活性炭投加系统、高锰酸钾投加系统、碱

式氯化铝投加等粉料投加系统，并在全国多家自来水厂推广应用。

选购注意事项：

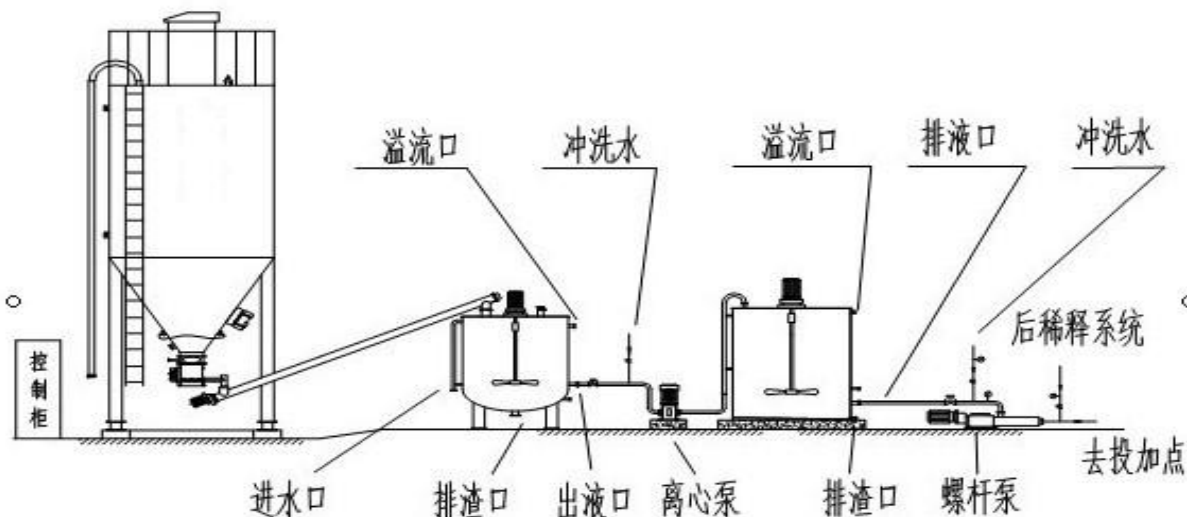
- 1、选购石灰投加装置时应考虑避免外界有扬尘而影响现场操作人员身体健康，造成的环境的污染。选购时必须符合水厂运行管理要求，做到投加量准确、无粉尘污染、操作简便，减少人工劳动强度。适应逐步提高劳动环境的社会诉求，领先同类设备的潮流。
- 2、系统整体性能的可靠发挥，是由组成系统各部件性能来保障的，采用技术优越、产品可靠的欧洲进口部件、成熟可靠的系统方案组成的整体系统，确保了性能的稳定发挥，技术先进是石灰投加系统优秀性能的先决条件。

工作原理：

石灰粉末经运输罐车施加的气流将粉末与空气一起输送至投料仓中储存，空气经除尘过滤部件净化后排出，石灰粉末落入储存仓中。储存料仓存储量由料位传感器向控制系统传递信号，安装于料仓底部的石灰投加机定量将物料送出，经变频螺旋输送机在密封的管道中输送至溶解罐，加水配制成要求浓度的溶液，除渣后进入储存罐，用投加泵注入到投加点，完成石灰投加。

技术特点：

- 1、采用气流输送系统：装置无粉尘污染，人工劳动强度低；
- 2、用于粉末粉状颗粒物精确配料喂料，尤其适应于流动性差，跟粘性物体混在一起容易引起阻塞的物料。
- 3、根据石灰粉末流动性差的特点，设备配置：助流气垫、气锤、活化料斗。
- 4、设备整体密封性能极高，密闭性能提高粉末卸货效率、提高投加计量水准，同时达到防潮效果。
- 5、罐体材质采用宝钢优质钢板，经激光焊接成型，焊缝致密均匀，达到压力容器标准。
- 6、系统包含粉末储存、计量、投加、溶解、渣水分离、管道自动清洗等功能，系统整体设计完备。
- 7、严谨完善的生产过程检验，是保证产品质量的关键，确保产出的每套设备都经过严密的质量控制，性能稳定。





特点:

- | | |
|-------------------|-----------------------|
| 1 料仓密封控制，活化粉体破拱设计 | 2 精确稳定粉体喂料和输送 |
| 3 系统防堵密封设计，环境优良保证 | 4 精密控制元件，保证系统的响应迅捷和流畅 |
| 5 经验丰富，量身设计，性价比高 | 6 现场过程培训，服务到位，终身维护 |

-----更详细的选配配置、安装使用维护问题请联系上海丽唐环保公司

上海丽唐环保科技有限公司

销售：刘先波 021-57893757 13621797895

技术：陈志 13917623455

<http://www.sh-lytan.com>

工厂：上海松江区九亭九谊路 308 号院内右侧蓝楼 101/202 室

感谢您的信任。有问题及时联系。