

河南帕菲特箱型梁结构的电动搬运平车焊接引起的变形分析

箱型梁结构的电动搬运平车车体由于焊接而引起的变形分析：

(1) 影响小车箱梁焊接结构变形的主要因素：

- 1) 焊缝在结构中的位置。
- 2) 结构刚性的大小。
- 3) 装配和焊接的顺序。
- 4) 焊接工艺参数的选择。

(2) 小车箱梁焊接结构变形的类型：

- 1) 箱梁的纵向收缩变形：由于箱梁焊接时的施焊顺序有先后，造成焊缝纵向收缩不一致。
- 2) 柱肢的扭曲变形：由于柱肢焊接时，焊缝线错位、不对称造成柱肢的扭曲变形。
- 3) 连接板的角变形：由于钢板两面受热不均匀，横向收缩不一致引起连接板的角变形。
- 4) 格构面的扭曲变形：由于 $1500\text{mm} \times 500\text{mm}$ 格构面焊接应力的存在，再加上拼装钢格构柱时焊缝多，施焊时间不同，热胀冷缩的情况比较复杂，容易引起这种变形。

钢格构柱焊接扭曲变形不易控制与矫正，因此应采取工艺措施，以减小每一部件的变形。

河南帕菲特搬运设备有限公司是全国电动搬运平车行业的领军企业，具有多年专业电动搬运车的生产经验，在箱型梁结构的电动搬运平车的变形纠正方面具有丰富经验。