

电动漆膜附着力试验仪

型号:MK-QFD

制造商:东莞市迈科仪器设备有限公司

设备简介:

电动漆膜附着力试验仪用于测定各种涂膜对被涂物表面的附着能力。设备按 GB/T 1720 设计,按圆滚线划痕范围内的涂膜完整程度评定涂膜对基材的附着程度,以‘级’表示。电动操作时涂膜划破至底材时可自动显示,具有操作准确、方便等特点。

结构原理:

- 1、主传动部分是由电机、齿形带、齿形带轮、斜齿轮传动及描绘头等组成。描绘头是由机头丝杠、丝母以及偏心头组成;
- 2、工作台部分是由丝杠、半开螺母及试验台等组成;
- 3、机座是由滑轨及电器控制组成。电器控制包含刺透显示电路及控制电机电路;
- 4、限行程控制装置是由止动能头以及微动开关组成。

技术参数:

- 1、描绘图形直径: 0-10.5mm
- 2、工作台有效面积: 50×100mm
- 3、加重砝码共四个, 500 克一个、200 克两个、100 克一个
- 4、针头采用钢制唱针, 使用 5 次就予以更换
- 5、工作台有效行程不小于 80mm

使用方法:

- 1、按规定要求准备样板。
- 2、检查钢针最好一开始使用就换上新钢针(针尖距工作台面约 3mm)。
- 3、装针尖的偏心位置按所要求的描绘直径调节好,然后用螺钉紧固。
- 4、将准备好的样板的涂膜面朝上安装在工作台上用压板压紧。用鳄鱼夹夹住镶片接通刺透显示电路。
- 5、提起可动半螺母将工作台移至外端。
- 6、闭合电源开关,闭合电机开关描绘头旋转拨动压杆加砝码到刺透显示灯亮为止,放下半开螺母。
- 7、根据园滚线图形判断该涂膜的试验附着力。

设备保养：

- 1、 滑动部分要经常涂油（20 号机油或凡士林）以防生锈。
- 2、 在进行测定工作之前，应将仪器的油孔及导轨加油润滑，平置使用。
- 3、 移动工作台时当心碰撞钢针。
- 4、 一枚钢针一般使用 5 次就得进行更换。
- 5、 试验时针必须刺到涂膜基底以刺透显示灯亮为准。
- 6、 此仪器适用于金属底材样板，不适用于木材或塑料样板。
- 7、 本仪器使用完毕应注意清理，并妥善遮盖防尘、防潮。
- 8、 在长期不用及运输时应在塑料袋包裹内置于干燥剂，外面有保护木箱，内充填柔软材料，以免颠簸，影响仪器的使用。

