

南京蓝宝石环保针对网板格栅发生的故障原因，做以下总结：

最常见的网板格栅故障是大量的灰尘堆积，使齿耙卡住，电机过载保护后，自动停止报警。在这一点上，应该采取措施来扭转发动机。首先，在手动位置上的功能开关，然后可以是电动倒转，齿轮耙跑 0.5 米左右，然后移动齿轮，使齿耙从死中心通过。如果一个故障不能在一个回合中释放，那么多个转弯可以翻转，直到故障被移除。在特殊情况下，当正负转向重复时，不能消除故障，应泵出格栅中的污水，消除耙与格栅之间的污物。之后，机器



就可以正常运行了。

网板格栅故障排

除方法:拆卸安全盖，更换过载安全别针;确定过载原因，主要是看是否有碎片卡住的耙链;如果有碎片卡住的耙链，在启动前清除碎片。每周检查设备的电气线路和紧急停机功能，检查设备是否正常运行，是否有异常噪声。格栅去污机每日检查，使用带有钙润滑脂的枪在轴承座上;检查整体平衡运行是否有异常噪声。检查杂物绕组。如有必要,立即清除。网板格栅减速器(30 油)中的润滑油需要定期更换，一般设备正常使用，更换新油半个月后运行，每三个月更换一次油，应注意油位减速器。网板格栅应避免长期的“停机”，如果设备在运行后没有立即安装，每周至少每小时空转一次，并检查设备部件是否处于良好状态。格栅剂在两个钢丝绳耙上下升降运动,和钢丝绳的直径将导致不一致的耙在下降的过程中,虽然长的钢丝绳,和另一边短的情况下,使耙倾斜,水平是不够的,和铁路摩擦在一定程度上增加。耙将自动转损去污功能。网板格栅耙在大修前只能下降到- 21m。由操作员测量，发现左右钢丝绳的直径(左)和右钢丝绳(左)直径为 1mm。对两根钢丝绳进行分析，同样的旋转方向导致不均匀的力，一根被拉伸，工作人员更换了两根钢丝绳(左交叉扭转，另一个扭转，右交互)动作格栅放电机，可以平稳到- 246m 的位置。如果没有松动的迹象，而且每次都有深度的耕耘，如果不浇水，你可以使用梯子，安全措施，在梯子上的人员检查犁头是否变形，是否符合要求;如果是掉进水里(而不是到水室底)，只能等待大修，安全措施，下到水室底部检查处理缺陷

有什么疑问欢迎咨询 13675168122 刘杰，手机微信同号，025-57500882