真空泵的日常保养与维护

1、经常检查油位位置，不符合规定时须调整使之符合要求。以真空泵运转时，油位到油标中心为准。

2、经常检查油质情况，发现油变质应及时更换新油，确保真空泵工作正常。

3、换油期限按实际使用条件和能否满足性能要求等情况考虑，由用户酌情决定。一般新真空泵，抽除清洁干燥的气体时，建议在工作100小时左右换油一次。待油中看不到黑色金属粉末后，以后可适当延长换油期限。

4、一般情况下，真空泵工作2000小时后应进行检修，检查桷胶密封件老化程度，检查排气阀片是否开裂，清理沉淀在阀片及排气阀座上的污物。清洗整个真空泵腔内的零件，如转子、旋片、弹簧等。一般用汽油清洗，并烘干。对橡胶件类清洗后用干布擦干即可。清洗装配时应轻拿轻放小心碰伤。

5、有条件的对管中同样进行清理，确保管路畅通。

6、重新装配后应进行试运行，一般须空运转2小时并换油二次，因清洗时在真空泵中会留有一定量易挥发物，待运转正常后，再投入正常工作。

7、检查真空泵管路及结合处有无松动现象。用手转动真空泵，试看真空泵是否灵活。

8、向轴承体内加入轴承润滑机油，观察油位应在油标的中心线处，润滑油应及时更换或补充。

9、拧下真空泵泵体的引水螺塞，灌注引水（或引浆）。

10、关好出水管路的闸阀和出口压力表及进口真空表。

11、点动电机，试看电机转向是否正确。

12、开动电机，当真空泵正常运转后，打开出口压力表和进口真空泵，视其显示出适当压力后，逐渐打开闸阀，同时检查电机负荷情况。

13、尽量控制真空泵的流量和扬程在标牌上注明的范围内，以保证真空泵在最高效率点运转，才能获得最大的节能效果。

14、真空泵在运行过程中，轴承温度不能超过环境温度35C，最高温度不得超过80C。

15、如发现真空泵有异常声音应立即停车检查原因。

16、真空泵要停止使用时，先关闭闸阀、压力表，然后停止电机。

17、真空泵在工作第一个月内，经100小时更换润滑油，以后每个500小时，换油一次。

18、经常调整填料压盖，保证填料室内的滴漏情况正常（以成滴漏出为宜）。

19、定期检查轴套的磨损情况，磨损较大后应及时更换。

20、真空泵在寒冬季节使用时，停车后，需将泵体下部放水螺塞拧开将介质放净。防止冻裂。

21、真空泵长期停用，需将泵全部拆开，擦干水分，将转动部位及结合处涂以油脂装好，妥善保管。