灌装车间作业指导书

 篇一：灌装车间作业指导书 灌装车间作业指导书 灌装车间的生产共包括刷瓶、定量灌装、灯检、压盖、贴标、装盒、装箱、入库几个环节。具体要求如下： 1、刷瓶人员要严格执行技术科质量控制标准，做到瓶子内外干净透明，安全操作，轻拿、轻放、减少破损，不准漏刷瓶子，使瓶损不超过3%。下班后，清洗设备。 2、定量灌装计量要准确，上下不超过5mL；跑漏酒要少，接酒具要及时清到，不准外溢，减少浪费，酒的损耗不超过1%，下班后，清擦设备。 3、灯检人员要严格执行技术科质量控制要求。思想高度集中、责任心要强、视力要好，灯检要细，发现问题及时报告车间班组领导和质检员。如：瓶内外不干净、不透明，有权责惩反工或停产。 4、压盖人员要在压盖前，检查盖的质量，脏盖要及时冲洗，压出的盖：下口要平、上口要紧、不漏酒；轻拿、轻放、不摔酒；盖子的损耗不超过5%，下班后，清擦设备。 5、贴标人员要严格执行技术科质量控制要求，商标贴的要平正应有强烈的质量意识，责任心要强、操作要熟练。根据瓶形规格，大小标尺度贴标，倾斜不超3mm，美观无飞边，商标损耗率不超过1.5%。 6、装盒人员要使包装内盒，整齐、美观，封口标要严紧，包装盒的损耗率不超过0.3%。 7、装箱人员要保证箱内数量准确无误，不卸瓶、不湿箱，破损箱及时更换，不准有倒置箱，箱内放合格证，纸箱损耗率不超过1.5%。如：贴防伪和其它物品时数字准，封箱要标准、整齐、美观。 8、入库人员在装车时，要轻装、轻卸，杜绝野蛮装卸，入库箱数要准确；不准箱倒置，不超高、超重（每车35—40箱），及时开票，做到日清、日点。 篇二：中亚灌装作业指导书 新疆凯瑞可食品科技有限公司 中亚液体奶灌装机 操作说明书 1 . 一 概述 二 目的 为保证产品质量，让操作工明确中亚灌装生产操作流程，规范设备的生产操作和其 他日常工作，特制定此作业指导。 三作业范围 1 整个中亚灌装间 2 相应包装区域 3 指定的处理不合格品的区域 2 四作业方法 按照生产科相关文件规范，质量标准和技术科相关内控文件操作规程来操作。 五作业程序 1. 上岗前班前会。 2. 上岗了解上班生产情况。 3. 本班次生产作 3.1生产操作流程 （1）生产准备工作(来自:www.zaidian.cOm 书 业网:灌装车间作业指导书) （2）设备杀菌工作 （3）灌注生产 3 （4）生产过程操作控制 （5）生产后清洗工作 3.2生产中报表，参数，记录，统计 3.3清扫，卫生 4. 交班作业 5. 下班时班后会总结. 六 作业形式 生产准备工作→设备杀菌操作工作→灌注生产→生产过程操作控制→ 生产结束→清洗→报表和日常卫生作业。 1 生产准备工作 4 5 篇三：灌装车间卫生标准作业指导书 1 目的 规范灌装车间卫生作业，确保车间卫生清洁。 2 适用范围 灌装车间。 3 职责 3.1 工段长负责安排卫生任务。 3.2 卫生员负责车间卫生的清扫、整洁。 3.3 工段长、现管负责对车间卫生的监督。 4 定义（无） 5 程序 5.1 作业准备 5.1.1 工段长根据卫生每天情况安排卫生员进行擦洗。 5.1.2 卫生员准备卫生用具：干净毛巾(碎布)、地板刷、拖把、水管、洗洁精。 5.2 作业方法 5.2.1 清扫通道及地面：先用水管将地面打湿，冲地时注意水管高不能超过1米，远不 能超过1米；然后用拖把来回不断地拖洗，必要的地方用地板刷刷几遍，再用拖把拖，最后用水冲干净，保证通道无杂物，地面无积污等杂物。 5.2.2 擦玻璃：先用干净毛巾(碎布)沾洗洁精擦一遍，然后用水管冲几遍，最后用另一 条干净毛布擦干净，保证玻璃表面无污迹，灰尘和其它杂物。 5.2.3 擦窗台：用湿毛巾在窗台上用力擦几次。必要时用水冲洗，除去表面污迹，尘土、 蜘蛛网等杂物。 5.2.4 擦纱窗：用干净的地板刷刷洗，边刷洗边用水把灰尘，其它杂物冲掉，如不好洗， 可拆下清洗，直至干净为止。 5.2.5 擦通道门帘：先用湿毛巾把门帘 一条条来回擦洗，然后用干毛巾擦干，如上面有 难清洗的污垢，可取下用清洁剂泡洗，直至干净为止。 5.2.6 擦通道门：用地板刷（毛巾）沾上洗洁精擦洗，然后用湿毛巾擦洗几遍，最后用 干毛巾擦干。 5.2.7 擦墙壁：用湿毛巾（碎布）来回擦洗，然后用水管冲洗，再用毛巾擦干水珠，保 证瓷砖表面光滑亮丽且无污迹料液等。 5.2.8 擦电控箱：先用干净毛巾弄湿，然后拧干，再用毛巾擦干，然后在电控箱上表面 擦动，直至干净为止，严禁用湿毛巾擦洗。 5.2.9 擦消防栓：先用湿毛巾拧干后擦表面，然后用干毛巾擦干水