**滤油器脱焊**

滤油器脱焊这一故障对金属网状滤油器而言，当环境温度高，滤油器处的局部油温过高，超过或接近焊料熔点温度，加上原来焊接就不牢，油液的冲击造成脱焊。例如高压柱塞泵进口处的网状滤油器曾多次发现金届网与骨架脱离，柱塞泵进口局部油温达100℃之高的现象。

此时可将金属网的焊料由锡铅焊料(熔点为183℃)改为银焊料或银铜焊料，它们的熔点大为提高(235℃~300℃)。

**滤油器掉粒**

滤油器掉粒多发生在金属粉末烧结式滤油器中。脱落颗粒进入系统后，堵塞节流孔，卡死阀芯。其原因是烧结粉末滤芯质量不佳造成的。所以要选用检验合格的烧结式滤油器。