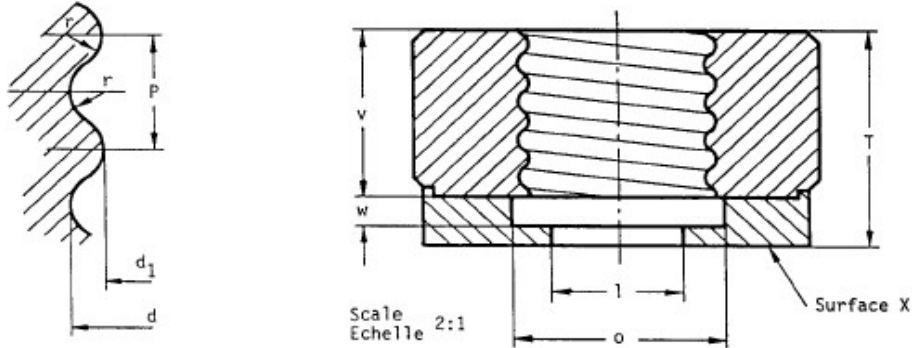


# E14 灯头量规使用说明书

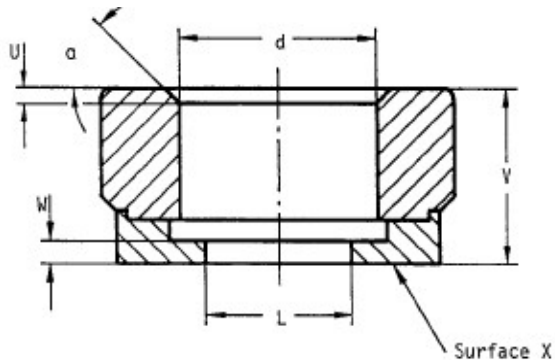
## (1) E14 灯头通规 7006-27F-1 如图



目的：检验成品灯上 E14 灯头螺纹最大尺寸和尺寸 T1min

检验：当成品灯上的灯头完全旋入量规内时，灯头中心触点应与 X 面共面或凸出 X 面。

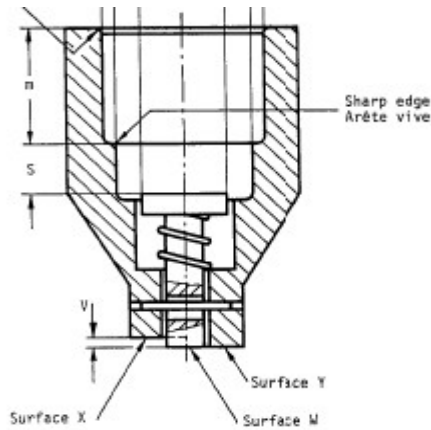
## (2) E14 灯头止规 7006-28B-1 如图



目的：检验成品灯头上 E14 灯头螺纹最小外径（尺寸 d）。

检验：当量规套在成品灯（灯头向上）的灯头螺纹上时，灯头中心触点不应凸出量规的 X 面，检验仅利用量规的自身重量进行；

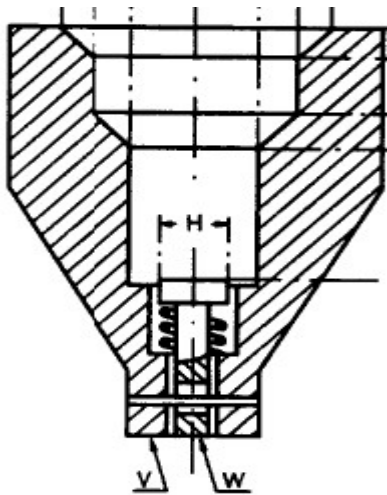
(3) E14 灯头焊锡高度规 7006-27G-1 如图



目的：检验成品灯上 E14 灯头尺寸 S1 max 和 S1min。

检验：当成品灯的灯头完全插入量规时，柱塞的 W 面应与 X 面共面或者凸出 X 面，但不应凸出 Y 面。

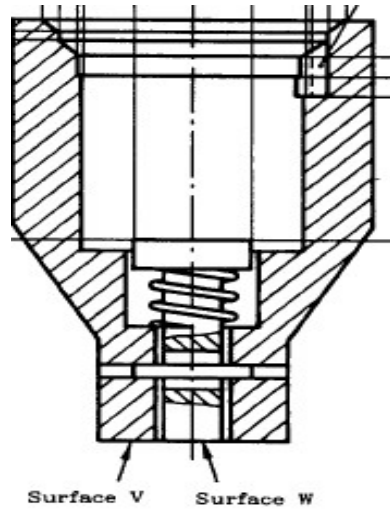
(4) E14 灯头接触性能规 7006-54-1 如图



目的：检验灯在相关灯座中接触性能的尺寸。

检验：如果灯插入量规时，W 面可与 V 面共面或者凸出 V 面，则可认为灯的形状和灯座的配合是合格的：

### (5) E14 灯头成品灯插入时防意外接触量规 7006-55-1



目的：检验防意外接触性能。

检验：当成品灯上的灯头完全插入量规内时，如果 W 面没有凸出 V 面，则可以认为灯防意外接触性能是合格的。