

氧化锆氧气分析仪 MODEL 5100



概述

MODEL 5100 采用的是微型氧化锆氧气传感器。内置式的传感器使整台仪器具有体积小，响应时间快，长寿命的传感器，低廉的价位，长期稳定，校准周期长等优点。

MODEL 5100 采用微型氧化锆传感器使用寿命长，典型的应用大约为 5-10 年。仪器广泛应用于医疗制氧机，空气分离，高纯气体焊接，食品包装，热处理，气体混合测量等应用。

MODEL 5100 设计的是紧凑型结构，体积小，安装简易。具有标准信号输出如 4-20mA 及 RS-232 通讯接

口，并且有两个可设定的报警输出。

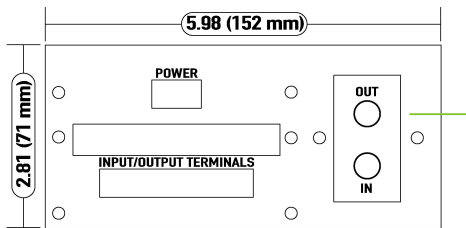
特点

- 体积小，安装简易
- 微型氧化锆传感器
- 预热时间短：2 分钟
- 可选择内置或外置传感器
- 使用寿命长 5-10 年

技术参数

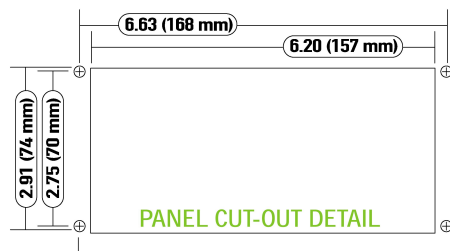
传感器	微型氧化锆传感器
测量量程	0-1%/0-10%/0-25%/0-50%/0-100%自动量程或固定量程
显示	0.75"(19.05mm) LED 数字显示, 系统状态 LED 指示灯: 故障时为黄灯, 正常和在线测量为绿灯。Alarms 1 和 2 报警指示灯。
响应时间	< 15 秒 T90
精度	恒温时: $\pm 2\%$ 量程 超出操作温度时: $\pm 5\%$ 量程 但采用被测点的标准气标定时: $\pm 1\%$ 量程
操作温度	5-45°C
信号输出	RS-232 通讯接口, 4-20mA,0-10VDC (或 0-1VDC,0-5DC)
报警输出	两个报警继电器输出, 可设为三下限报警
样气接口	1/8" NPT 内螺纹
电气连接	可插拔的电气连接端子排
工作电源	5W 115/230VAC 50/60Hz 或 10W12-30VDC
防护等级	面板: NEMA 4, IP66 机盒: NEMA1, IP20
质量保证	电子部件和传感器: 1 年
重量	分析仪: 小于 0.9kg

外形尺寸

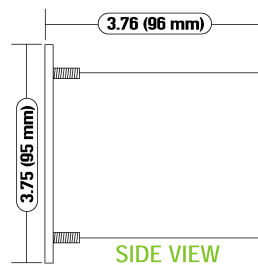


背面图

远传传感器适配器



盘面开孔图, 4 个角 $\Phi 4$ 孔



侧面图