

油雾收集器使用维护

操作手册



警告

操作之前请仔细阅读操作手册

感谢您选用油雾收集器, 请在使用产品前参阅本书!

目录

1. 安全使用油雾收集器
2. 规格参数
3. 显示标签内容
4. 工作环境温度
5. 吸入气体注意事项
6. 备件清单
7. 安装条件及要求
 - (1) 安装环境
 - (2) 安装方法
 - (3) 电源的连接
8. 吸风管和排油管
 - (1) 吸风管
 - (2) 排油管安装
9. 油雾收集器运行及清洗标识说明
10. 油雾收集器过滤段拆卸操作顺序
11. 油雾收集器配件（高效过滤器）清洗及更换的补充说明
12. 油雾收集器清洗程序
13. 产品结构
14. 产品保修说明

1. 安全使用油雾收集器



严禁将油雾收集器安装在危险场所

此油雾收集器产品不属于耐压防爆结构的产品。在有可能发生爆炸的场所启动本产品，电动机烧坏会带来危险。



为了避免火灾

请不要吸入有机溶剂，烟火等危险气体



为了避免触电事故

请务必由专业的电工进行此油雾回收机的线路安装。



禁止在运转时进行保养和检查

请在叶轮停止运转以后再进行滤网的更换和检查。

2. 规格参数

型号	LD-300	LD-600	LD-1100	LD-1500
风量 m ³ /min	300	600	1100	1500
电源	三相 380V/220V (详见标牌)			
输出 kw	0.37	0.75	1.5	2.2
频率 Hz	50			
电流 A	详见标牌			
重量 kg	35	45	63	75
吸入口径 mm	100	125	150	200
噪音 dB(A)	62	65	68	72

3. 显示标签内容

- (1) 产品标牌:主机部分或者底座部分显示产品型号,额定电压,额定电流,最大静压,最大风量,制造批号等内容.
- (2) 风机转动方向:见主机上面指示.
- (3) 接地:终端接地.

4. 工作环境的温度

工作场所的环境温度在50℃以下.

注:温度过高会引起电机烧坏以及部分零件老化,请务必在规定范围内使用该设备.

5. 吸入气体的注意事项

绝对不能吸入如爆炸性气体、有机溶剂、火花等危险物质,否则有可能引起爆炸、火灾或导致产品损坏

6. 备件清单

请你对购买的产品进行如下确认: 运输过程中是否出现破损和变形等现象; 附件中是否有缺少的零部件.

手册	1 本
排污管 2m	2 根
抱箍	2 个
防震垫	4 个
管道连接吸口	1 个
螺丝	4 套

备注: 可根据用户要求选配手动电动启动器(含缺相、过热、过流保护).

7. 安装条件及要求

(1) 安装环境

请务必安装在屋内；

不能安装在有可能发生爆炸的场所。

(2) 安装方法

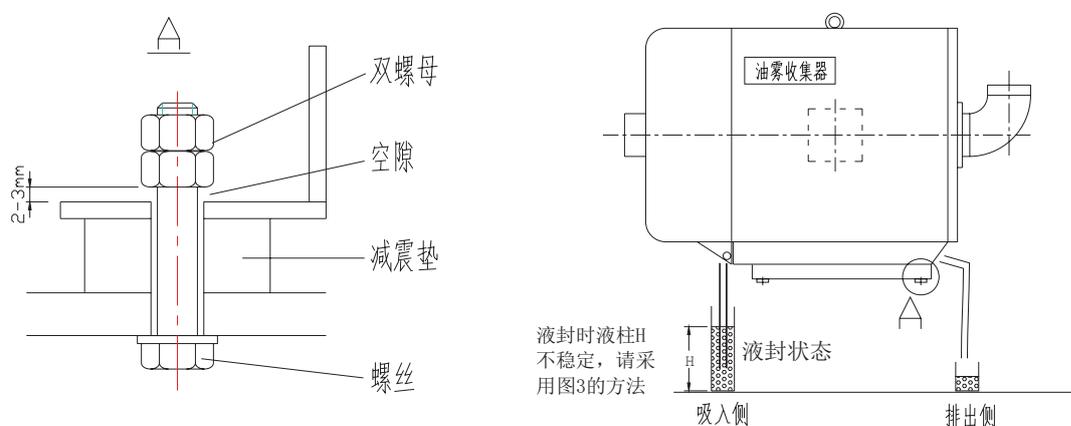
①为了使排油管出水,防震橡胶的重量,请进行水平安装；

②在安装该设备时,为了防止因震动引起的设备移动,请用螺丝进行固定；

③为了充分利用防震垫的作用,请留出空隙,并用固定螺丝进行安装(请参考图1)；

④请将设备安装在高于地面500mm的位置,以便排污管排油顺畅；

⑤为了滤网的更换、保养和检查方便,请在四周各个方向确保500mm左右的空间。



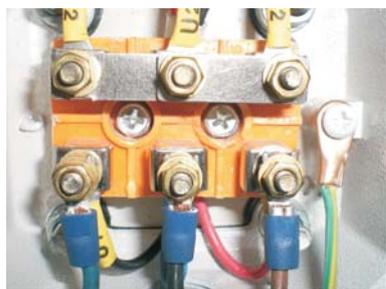
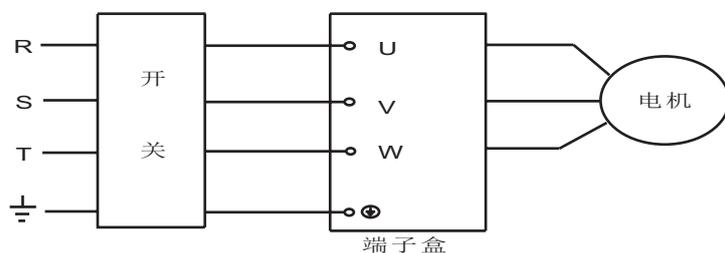
(3) 电源的连接

①必须连接额定电压、额定频率的电源

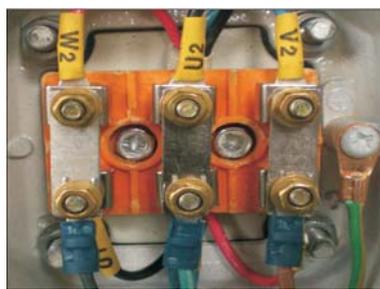
电压波动范围: 在额定电压的 5%以内

②在潮湿的环境中使用,请务必连接地线

③叶轮的旋转方向不影响设备的运行功能,可以左转或右转。



三相380V星形连接(Y)



三相200V三角形连接(Δ)

8. 吸风管和排油管

由于聚乙烯导管软管有可能会老化变硬,因此请使用耐油性的导管和软管.

(1) 吸风管

- ①便于导管维修更换,因此请使用具有防震效果的活动软管.
- ②为方便检修打开侧面盖子,请确保导管保持在700mm以上的长度.
- ③如吸风口离产生油雾源头太近,会大量吸入油雾,有可能成为漏吹的原因,将发生源和吸入口的距离分开(0.5m左右),或者安装挡板防止漏吹.

(2) 排油管的安装

- ①为防止空气倒流,吸入侧排油管油口为悬空状态,并在出油口插入滴油器.
- ②请勿连接吸入侧和排除侧的排油管.
- ③排油管必须与空气相连接(请见图3)

正确连接

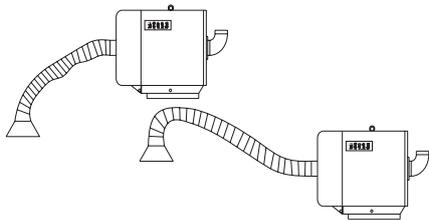


图2

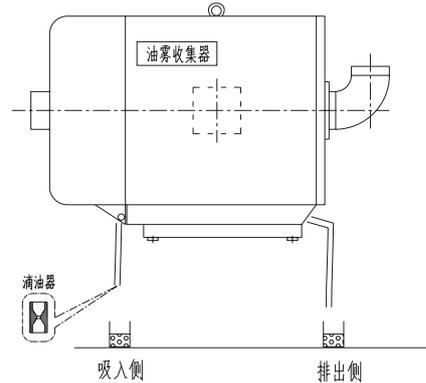


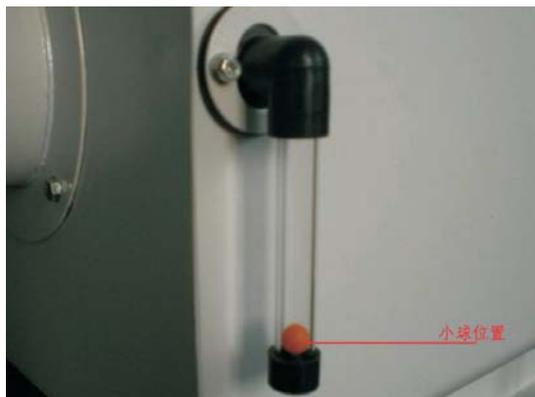
图3

9. 油雾收集器运行及清洗标识说明

运行及清洗标识



当油雾收集器运行时红色球向上浮动到顶部,油雾收集器运行一段时间后,设备内的过滤网上沉积大量油雾杂质,导致吸风量变小,红色小球就会下降,提示需要及时清洗过滤网



没通电前红色小球的位置



通电工作后小球的位置

10. 油雾收集器过滤段拆卸操作顺序

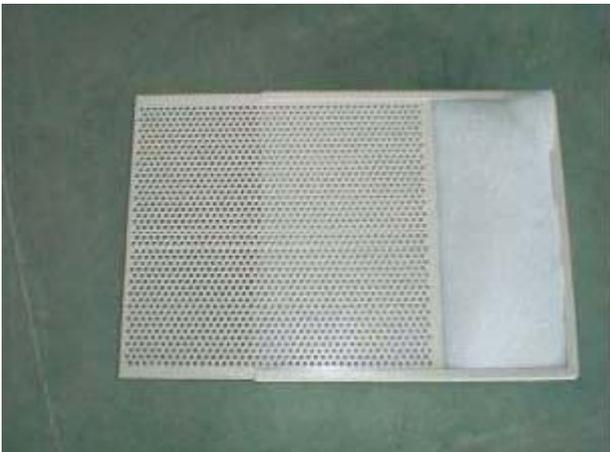
松开搭扣拆下前盖



抽出前过滤器



抽出过滤器活动压板



取出过滤棉、进行清洗



拧开后盖五星把手、打开后盖



取出后面过滤芯



清洗完成，再晾干，晾干后再可使用

11. 高效过滤器清洗及更换的说明

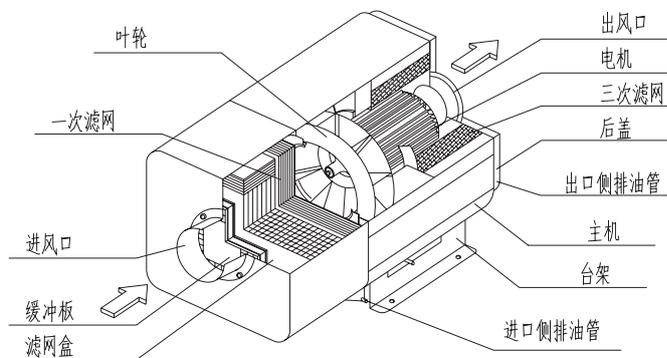
1. 高效过滤器为高密度编织而成的聚氨酯过滤器，专门收集细小油雾及烟气
2. 清洗过滤器要在清水池中放入5%清洗粉，最好为50度热水浸泡1小时后用清水冲干净，在太阳下晒6小时
3. 更换高效过滤器前首先要对前段过滤器进行全面的清洗
4. 有选择性的更换过滤器：CNC加工只有部分在加工时会产生大量的烟气，对不产生烟气的可少换或不用高效过滤器
5. 经常观察油雾收集器运行标识，及时发现及时清洗
6. 高效过滤器一般使用时间为1年，工作运行6个月后清洗一次（根据厂家使用的油性切削液不同，确定清洗周期）
7. 清洗工作需定岗定位



12油雾收集器清洗程序

- 1: 按图拆下各级过滤段
- 2: 第一，二级过滤网用水温在40度左右，浓度在3—5%的清洗药剂浸泡2小时，再用超声波清洗15分钟 浸泡，清洗时要不定时的搅动，然后再用水枪冲净，过滤棉不能拧干要自然晾干（烘干）
- 3: 滤芯用水温在40度左右，浓度在3—5%的纯碱水浸泡2小时，浸泡时滤芯要竖着放，不定时的翻动，然后用清水冲净，再放入超声波用清洗剂清洗15分钟，用水枪冲净
- 4: 冲洗时，先用清水冲洗滤芯内侧滤芯呈45°角冲洗，再把滤芯竖放冲外侧（严禁用水枪冲洗，防止损坏滤芯表面膜），然后把内侧再冲一遍，直到把污水冲净为止 再烘干6小时
- 5: 清洗时水温、清洗液浓度可以根据污秽程度调整
- 6: 建议用固体金属清洗剂

13. 产品结构



14. 产品保修说明

(一) 保修范围: 严格遵守使用说明书以及主机标签上所说的注意事项进行操作并在保修期间内发生的故障, 可以进行免费维修.

(二) 保修期: 自交货之日起一年以内.

(三) 即使在保修范围内, 如发生以下情况, 原则上收取相应的配件费用.

- ① 由于未按照使用说明书已经主机标签上所提示的注意事项, 操作失误或者不正确的维修、改造等原因造成的故障以及损坏
 - ② 交货后, 因运输等原因造成的故障及损坏
 - ③ 因火灾、地震等不可抗拒的原因产生的故障及损坏
 - ④ 使用本公司指定产品以外的零部件造成的故障及损坏
- 长久使用所产生的褪色、损伤然老化等所带来的问题