

ÖWAMAT®

油水分离器

双倍吸附能力

双倍滤芯寿命



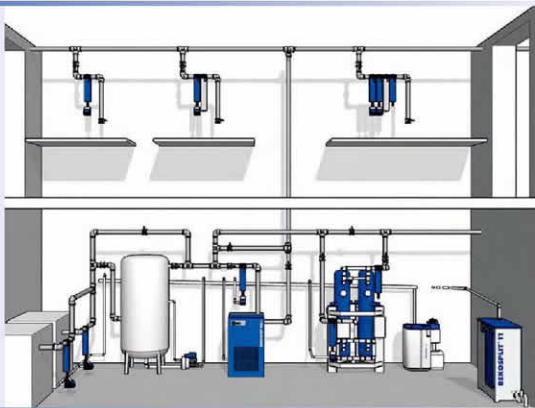
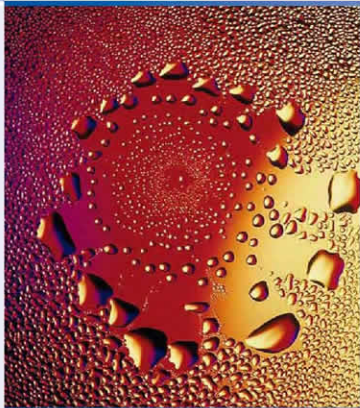
National technical approval

Z-83.5-9

Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin



专业设计 高效吸附科技



无法回避的现实

当您运转压缩空气系统时，不可避免地会遇到对系统中产生的冷凝液进行控制和处理的问题。这个问题不仅关系到经济性和技术性，同样还关系到相关的法律法规的严格要求。

油水分离器就是这样一种优化解决方案，不仅可以在持续、可靠地对冷凝液进行净化处理的同时节约处理成本，而且净化后的废水也完全符合环保法规的排放要求。

拥有多项创新设计和技术的新一代ÖWAMAT®油水分离器证明：富有经验的BEKO已经成为冷凝液净化处理技术的领先者。

您完全可以信赖！

无需集中处理的、可靠的净化技术

对污染物进行专业化集中处理是通常的作法，但不是最优的解决方案。在德国，由专业废弃物处理公司处理冷凝液是很复杂和成本很高的，而且还需要在工厂内部投资建造必须经过授权使用的收集槽，安装监控系统等等，这些都会大大增加额外的排放费用。

在冷凝液产生点对其进行就地处理，是用户首选的解决方案，而且具有很好的经济性。在这方面，ÖWAMAT®油水分离器要远远优于DIN 1999标准的轻质液体分离和简单的重力分离方式。与这两种处理方式完全不同的，ÖWAMAT®油水分离器满足所有环保法规要求，而且也不再需要额外的投资和基础设施的投入。



成功应用-产品领先的可靠保证

BEKO开发的ÖWAMAT® 油水分离器已经根据实际运行要求进行了优化调整，经过二十年的不断改进和提高，特别是新一代油水分离器业已成为一种工业标准，并被诸多同行所效仿，但是却从来没有任何一种产品可以与之媲美。

ÖWAMAT® 油水分离器具有卓越的性价比和功能：

- 特别适合空压站的应用
- 无能源消耗
- 所有型号均通过德国权威环保机构认证
- 无需额外申请使用许可
- 低维护，只需每周检查废水排放质量
- 几个月即可收回投资
- 同上一代产品相比处理能力提高了90-125 %

+1: 双倍吸附效率

+2: 创新吸附滤芯设计，方便维护

+3: 双倍滤芯寿命

+4: 配预分离舱和无预分离舱的油水分离器均获得德国权威环保机构认证

+5: 随时加装电加热器





工作原理：冷凝液经济性净化处理的保证：

含油冷凝液在压力推动下进入全新设计的减压舱①，在这里，压力释放到大气当中，从而避免在预分离舱内②引起波动。冷凝液中含有的大的固体颗粒杂质聚集在可拆卸的杂质收集槽③中。

在预分离舱中，由于油的比重比水轻，油滴逐渐在液面上形成厚的油膜，当油膜厚度超过出油口时，油膜自行流入密封油桶④中。

经过预分离的冷凝液进入吸附分离阶段：

首先，冷凝液先经过预吸附滤芯⑤，流向为由内向外，从而将其中的油滴吸附掉，当然它也可以吸附过滤舱中漂浮的残油。

随后，冷凝液中残留的细微油滴被主吸附滤芯⑥吸附，废水变得清洁且适合于排放到下水系统当中。由于采用了全新的滤芯设计，使更换两级滤芯的工作变得快捷而且卫生。

CEKOSORB® 主吸附滤芯：
抓住扶手...



向上拔出滤芯...



放置片剂，烘干水份。





特殊设计的 ÖWAMAT® 油水分离器
无预分离舱

无预分离舱的 ÖWAMAT® 油水分离器

为了适应不含有游离态油滴的冷凝液的处理，如某些使用聚乙二醇润滑的空压机，ÖWAMAT® 油水分离器特别设计有无预分离舱型号。但在此种情况下应用，必须事先取得 BEKO 专业人员的确认。

冷凝液入口接头可以有三个方向的安装变化



关于有预分离舱和无预分离舱的使用许可

对新一代 ÖWAMAT® 油水分离器来说，有预分离舱和无预分离舱的型号均取得了权威环保机构的认证。

同样适合于活塞空压机系统

ÖWAMAT® 油水分离器也获得了用于活塞空压机系统中的冷凝液净化处理的许可。

预吸附滤芯和 CEKOSORB®
主吸附滤芯



人性化设计的吸附滤芯

更换滤芯快捷、卫生。

产生最少的废弃物，易于处理。

超强吸附材料

全新设计的预吸附滤芯和主吸附滤芯，吸附效率远优于活性炭滤芯。

维护周期大大延长

从而使其可以与空压机维护周期同步。

快速加装电加热器



运行可靠

全新设计的减压舱，避免在冷凝液静止时引起扰动。

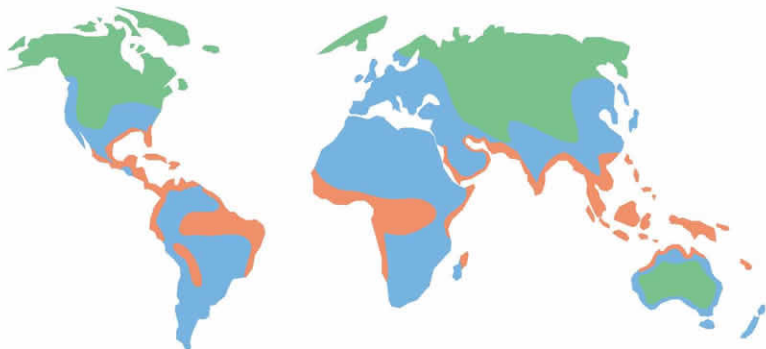
防溢式设计油桶保证安全运行，无泄漏。

可选装电加热器

即使在运行过程中，也可以加装电加热器，而无需倒空预分离舱。

处理能力与气候分区

ÖWAMAT®



经过多年的应用和市场推广经验证明, BEKOMAT® 冷凝液自动排除器和ÖWAMAT® 油水分离器的处理能力是非常可靠的。

为了能够更好的进行产品选型, 我们根据不同的气候分区对处理能力进行了必要的修正。当需要在某一地区衡量

ÖWAMAT® 油水分离器的处理能力时, 请参考下面的三类气候分区:

- 北欧、加拿大、美国北部、中亚和中国黑龙江北部地区
- 中南欧、中美洲以及中国除长江以南和黑龙江北部的其它地区
- 东南亚沿海、大洋洲、亚马逊和刚果地区以及中国长江以南

有关气候分区的详细资料, 请联系我们的小伙伴、各分公司和德国总部, 或者浏览我们的网站 <http://www.beko.de>。

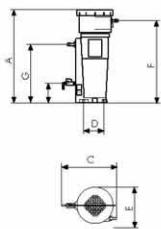
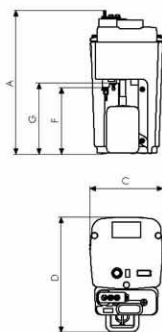
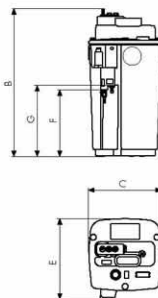
	空压机流量 (m ³ /min)					
	螺杆空压机				活塞空压机第1 2级压缩	
	涡轮油	VDL 型矿物油	VCL 型矿物油	合成油	VDL 型矿物油	合成油 PAO®
ÖWAMAT®10	2.8	2.8	2.1	2.1	1.9	1.6
	2.4	2.4	1.9	1.9	1.7	1.4
	2.1	2.1	1.6	1.6	1.5	1.2
ÖWAMAT®12	8.5	8.5	6.5	6.5	5.9	4.9
	7.3	7.3	5.6	5.6	5.1	4.2
	6.2	6.2	4.8	4.8	4.3	3.6
ÖWAMAT®14	16.9	16.9	13.0	13.0	11.7	9.8
	14.6	14.6	11.3	11.3	10.1	8.4
	12.5	12.5	9.6	9.6	8.7	7.2
ÖWAMAT®15	33.6	33.6	25.9	25.9	23.3	19.4
	29.3	29.3	22.5	22.5	20.3	16.9
	24.9	24.9	19.1	19.1	17.2	14.3
ÖWAMAT®16	67.3	67.3	51.8	51.8	46.6	38.8
	58.5	58.5	45.0	45.0	40.5	33.8
	49.7	49.7	38.3	38.3	34.4	28.7

空压机使用合成油时, 油水分离器处理能力的修正系数 (以聚阿尔法烯烃类润滑油 PAO 为基准)

合成油	螺杆空压机	活塞空压机第1 或第2级压缩	处理能力变化范围
聚阿尔法烯烃类 PAO	1.0	1.0	+/- 20 %
聚酯类	0.85	1.15	+/- 40 %

	ÖWAMAT® 10	ÖWAMAT® 12	ÖWAMAT® 14	ÖWAMAT® 15	ÖWAMAT® 16
内部容积	10 l	30.6 l	61.3 l	115.5 l	228.4 l
可注入容积 (配预分离舱)		22.72	46.34	84.28	218.8
可注入容积 (无预分离舱)	4.3 l	20.3 l	41.5 l	72.5 l	197.2 l
冷凝液入口口径 (软管内径)	2 x G 1/2 (di = 10 mm)	3 x G 1/2 (di = 10 mm)	3 x G 1/2 (di = 10 mm)	3 x G 1/2 (di = 13 mm)	3 x G 1/2 (di = 13 mm)
出水口径 (软管内径)	G 1/2 (di = 10 mm)	1 x G1 (di = 25 mm)	1 x G1 (di = 25 mm)	1 x G1 (di = 25 mm)	1 x G1 (di = 25 mm)
出油口径		G 1/2 (di = 13 mm)	G1 (di = 25 mm)	G1 (di = 25 mm)	G1 (di = 25 mm)
油桶数量及容积		DN 25	DN 25	DN 40	DN 40
空重 (配预分离舱)		2 x 5 l	2 x 5 l	2 x 10 l	2 x 20 l
空重 (无预分离舱)		13.5 kg	18.5 kg	36.5 kg	53 kg
空重 (无预分离舱)	ca. 9 kg	12 kg	16 kg	32 kg	42 kg
最低/最高工作温度	+5 to +60 °C	+5 至 +60 °C	+5 至 +60 °C	+5 至 +60 °C	+5 至 +60 °C
入口最高工作压力	16 bar	16 bar	16 bar	16 bar	16 bar
预过滤滤芯体积	2.5 l	2.5 l	6.5 l	18.5 l	36.5 l
主吸附滤芯体积	2.0 l	5.4 l	10.4 l	20.2 l	40.3 l

ÖWAMAT® 10

ÖWAMAT® 12-16
配预分离舱ÖWAMAT® 12-16
无预分离舱

	ÖWAMAT® 10	ÖWAMAT® 12	ÖWAMAT® 14	ÖWAMAT® 15	ÖWAMAT® 16
A	525 mm	695 mm	865 mm	1090 mm	1160 mm
B	-	715 mm	885 mm	1110 mm	1180 mm
C	ø 200 mm	350 mm	410 mm	520 mm	610 mm
D	100 mm	560 mm	630 mm	770 mm	980 mm
E	220 mm	400 mm	480 mm	590 mm	720 mm
F	464 mm	320 mm	420 mm	505 mm	535 mm
G	300 mm	340 mm	460 mm	550 mm	580 mm

BEKOMAT®

令人信服的冷凝液自动排除器

ÖWAMAT®

清洁安全的油水分离器

全新设计：双倍吸附效率、双倍滤芯寿命

BEKOSPLIT®

乳化液分离站，用于对乳化液进行可靠的、经济的环保处理

DRYPOINT®

全系列的压缩空气干燥处理方式：

冷冻式干燥机、无热再生吸附式干燥机和渗膜式干燥管

EVERDRY®

有热再生吸附式干燥机，特别适合于大流量压缩空气的干燥处理

CLEARPOINT®

优化气流设计、高可靠性的过滤器和汽水分离器用于压缩空气和工业气体的过滤处理

BEKOKAT®

压缩空气无油催化机

用于对压缩空气品质有高要求的系统进行优化处理

BEKOFLOW®

创新设计的、节约成本的压缩空气管路系统

BEKOBLIZZ®

用于获得干燥、低温的压缩空气，从而优化冷却过程



参数如有更改，恕不另行通知。

® BEKO TECHNOLOGIES GmbH, Neuss 的注册商标