杭州泛索能超声科技有限公司

•公司简介 •产品介绍

超声喷涂

UITRASONIC SPRAY COATING

杭州泛索能超声科技有限公司

浙江省杭州市富阳区富春街道公望街1119-2号
Tel:+86-571-63325803

http://www.hzfsn.com

FUNSONIC
ULTRASONIC TECHNOLOGY
泛 | 索 | 能 | 超 | 声

企业简介

杭州泛索能超声科技有限公司是一家以研发、生产和销售大功率超声波核心部件及成套应用设备的专业厂商，专注国际前沿的功率超声特殊应用。主要涉及的应用有：超声精密塑焊，超声金属焊接，超声滚焊，超声雾化喷涂，超声食品/橡胶切割刀，超声高温熔液结晶处理，超声萃取分散均质乳化破碎，超声悬浮，超声波金属疲劳试验等。

公司秉承“以客户需求为中心，以产品品质为核心”的经营理念，坚持走自主研发创新的道路，不断推出国内领先的大功率超声波产品，为各类企业和科研单位提供超声波应用方面完整的解决方案。

以人为本　　科技创新

FUNSONIC
ULTRASONIC TECHNOLOGY
泛索能超声

超声波喷头的优势

雾化颗粒均匀、精度高、极低气压、4倍的原料利用率、不堵塞等绝对优势

与传统的依靠压力和高速运动将液体粉碎成小颗粒的喷雾头不同，超声波喷头是利用较低的超声波振动能量来进行液体雾化的。液体可通过自身重力或低压液泵传送到喷雾头并实现连续或间断性雾化。在不超出限度的情况下，液体雾化量仅由液体的输送量决定。

超声波喷头被广泛应用于纳米及亚微米级功能性涂层喷涂、喷雾热解及喷雾干燥等领域。

喷雾技术对比

传统的

二流体喷头

- 利用气体和液体的两种流体的动能雾化
- 喷雾冲击力较大，会造成 飞溅及原料浪费
- 雾化颗粒均匀度差
- 雾化颗粒大小由喷头口径决定
- 喷头口很细时，容易堵塞喷头
- 不能精确控制喷雾流量，无法在较低流量下持续喷雾

我们的

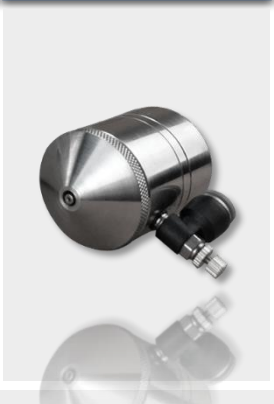
超声波喷头

- 用高频超声波振荡将液体雾化
- 喷雾冲击力很小，不会造成飞溅及原料浪费
- 雾化颗粒均匀度很高
- 雾化颗粒大小由超声频率决定，与喷头口径无关
- 喷头口径很粗，且保持超声振荡，不易堵塞喷头
- 可精确控制流量，可在1微升/分钟的极低流量下持续喷雾

超声波喷头

基于超声波原理的高均匀度精密喷雾头

通过不同的频率和气流通道设计可制造不同的雾化颗粒大小及喷涂宽幅，以适应不同的面积、厚度、光洁度等喷涂要求，另外，外形结构的独特设计还可使其适应于高温，狭窄空间等特殊环境应用，例如管内壁喷涂、喷雾干燥、喷雾热裂解等。

宽喷型K系列 用于大面积喷涂	散射型D系列 用于较大面积喷涂	聚拢型Z系列 用于小面积喷涂	长嘴型X系列 用于探入式喷涂	线喷型L系列 用于细线喷涂
				
雾化颗粒大小范围*（μm）				
15-40	15-40	15-40	15-20	15-20
喷涂宽度（mm）				
40-120	40-80	2-20	1-3	0.5-2
喷雾流量（ml/min）				
0.1-20	0.1-20	0.01-10	0.001-10	0.01-1
喷涂高度（mm）				
50-150	30-80	10-30	10-20	10-20
适合液体粘度（cps）				
<30	<30	<30	<15	<15
悬浮液颗粒大小（μm）				
<10	<10	<10	<8	<8
导流气压（Mpa）				
<0.05	<0.05	<0.05	<0.01	<0.02

*此处给出的是雾化颗粒大小的整体范围，客户可根据不同的应用需求选择相应的雾化颗粒大小的喷头。

FUNSONIC
ULTRASONIC TECHNOLOGY
泛|索|能|超|声

杭州泛索能超声科技有限公司

浙江省杭州市富阳区富春街道公望街1119-2号
Tel:+86-571-63325803

http://www.hzfsn.com

杭州泛索能超声科技有限公司