

KL-T350X 超柔纸巾包装机

(一)主要性能和结构特点

1. 本机由三伺服，双变频器控制，袋长和料位自动感应，无需调节空走，一步到位，省时省膜。
2. 人机界面，参数设定方便快捷。
3. 故障自诊断功能，故障显示一目了然。
4. 高感度光电眼色标跟踪，数字化输入封切位置，使封切位置更加准确。
5. 温度独立PID控制，更好适合各种包装材质。
6. 定位停机功能，不粘刀，不浪费包膜。
7. 传动系统简洁，工作更可靠，维护保养更方便。
8. 所有控制由软件实现，方便功能调整和技术升级，永不落后。
9. 可以与前端切纸机自动连接，无需人工摆纸。
- 10 根据切纸机速度自动调节包装速度，无料时不走膜，不会产生空包。

(二)适用范围

适合于软抽纸巾, 面巾纸, 便携式纸巾, 酒店用纸等纸巾产品的包装。

(三)技术规格

机型	KL-T350X
薄膜宽度	Max. 350mm
制袋长度	120-330mm
制袋宽度	50~160mm
产品高度	15-60mm
膜卷直径	Max. 320mm
包装速度	1-80 包/分
电源规格	220V, 50/60HZ, 3.2KW
机器尺寸	(L) 4770 × (W) 720 × (H) 1450mm
机器质量	650Kg
备注	配针孔排气装置