**本机概述:该机器采用日本技术和电器元件，在吸取日本先进的技术丰富的经验中诞生的高速自动包装机，具有国内外先进水平。该机包装速度快，每分钟可包装40-230包，是手工包装速度的10倍以上,真正实现高效,为企业节省人力成本.
  本机主要配置：
主要采用进口电气元件，日本松下PLC和松下变频器，包装机接触物料的地方全部为304不绣钢,不锈钢工作台面，带有机械防切和光电防切功能。

百香果包装机主要性能和结构特点
1.双变频器控制，袋长即设即切，无需调节空走，一步到位，省时省膜。
2.人机界面，参数设定方便快捷。
3.故障自诊断功能，故障显示一目了然。
4.高感度光电眼色标跟踪，数字化输入封切位置，使封切位置更加准确。
5.温度独立PID控制，更好适合各种包装材质。
6.定位停机功能，不粘刀，不浪费包膜。
7.传动系统简洁，工作更可靠，维护保养更方便。
8.所有控制由软件实现，方便功能调整和技术升级，永不落后。**

**全自动百香果包装机技术规格：**

|  |  |
| --- | --- |
| **机型** | **KL-T550Z** |
| **薄膜宽度** | **Max.350mm** |
| **制袋长度** | **65～190mm或120~330mm** |
| **制袋宽度** | **50～160mm** |
| **产品高度** | **50-85或65-92mm** |
| **膜卷直径** | **Max.320mm** |
| **包装速度** | **40～230个/分** |
| **电源规格** | **220V,50/60HZ,2.8KVA** |
| **机器尺寸** | **(L)4020×(W)720×(H)1320** |
| **机器质量** | **700Kg** |
| **备 注**  | **配排气装置** |