托盒装保鲜食用菌包装机是由全伺服控制，从走膜，进料，包装都是由单独的伺服电气控制，设备精度高，稳定性好，没有放料时不会走膜，不会产生空包，并且机器会自动报故障，全部数字化操作，调节简单。

技术规格

|  |  |
| --- | --- |
| 机型 | 600W |
| 薄膜宽度 | Max.600mm |
| 制袋长度 | 120~450mm |
| 制袋宽度 | 50～200mm |
| 产品高度 | Max. 120 mm |
| 膜卷直径 | Max.320mm |
| 包装速度 | 20～80包/分 |
| 电源规格 | 220V,50/60HZ,3.6KVA |
| 机器尺寸 | (L)4380×(W)970×(H)1500 mm |
| 机器质量 | 1160Kg |
| 备    注 | 配打虚线装置 |

防雾膜保鲜托盒装食用菌自动包装机，保鲜食用菌包装机，本机是带托盒后再在外面套一个塑料袋密封包装起来，可以起到保鲜作用。这种包装材料比较特殊，密封包装后不会起雾，而且能够透气，包装袋内的空气可以透出来，让菌类食品可以自由呼吸，保鲜周期可以达到达一个月，而且这种是无添加，真正健康的保鲜方式。