



<h1>作业指导书</h1>	设备型号：QC-250
	文档编号：PJ-868-02
<h2>标题：线材伸长率试验机操作规程</h2>	页数：第 1 页 共 2 页
	生效日期：2013-09-11

未经允许禁止复制

受控文件

东莞市品检仪器设备有限公司监制

1、目的：

制定此程序以使实验人员正确使用检测设备，保证试验活动正确开展。

2、适用范围：

适用于铜线材料等金属丝材料的延伸率测试。

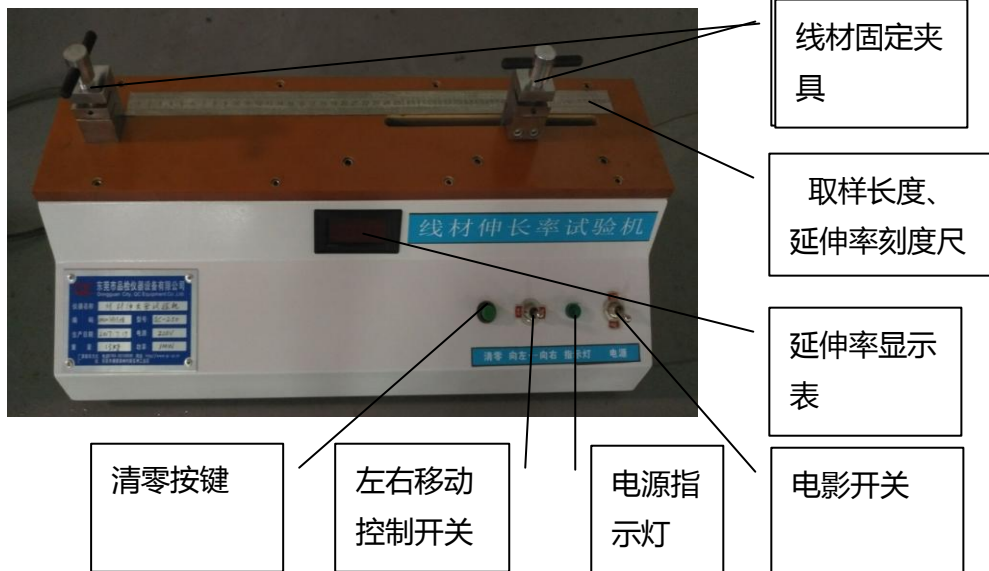
3、参考文件：

GB/T228-2010、GB/T4909-2009 标准，及金属材料拉伸试验方法，线材伸长率试验机使用说明书。

4、操作指导：

4.1 接入 220V 电源、打开电源，把拨动左右移动控制开关，拨向左边，夹具到达左边，到达 250mm 距离位置自动停机，在把测试的试样夹在设备夹具两端（注意拉直），

4.2 设备示意图介绍：



- 4.3 按清零键，拨动左右移动控制开关到右边，试样拉断，自动停机。
- 4.4 查看延伸率显示表显示伸长率（或者延伸率）是多少（单位为百分比），也同时观察钢尺对应的刻度伸长率是多少。准确无误后，可将测量结果记录。
- 4.5 测试完毕，取下试样，机器不使用时，夹具不用移动到最左边或者最右边。其

它位置多为宜。

4.6 查看相关要求，标准不超过要求之公差范围。

4.6 产品试样要求：（根据不同产品要求不同，可参考国家标准、国际标准或者行业标准）

5、注意事项：

5.1 未经培训，不得擅自操作该设备。

5.2 试验过程中，若有异常状况，可拨动左右移动开关到中间档位或者关掉电源开关，通知维修人员检测，待故障排除后方可使用。

5.3 连接设备的电源线一定要可靠性接地。

6、设备维护与保养：

6.1 日常清理仪器及配套配件表面灰尘，保持仪器干净干燥。

6.2 定期给传动部位加润滑油。

6.3 由操作人员将设备每月至少操作一次，确认仪器状态及熟悉设备使用方法。  
（长期未使用时）

7、修订履历：

序号	修订内容	编号	编制	审核	审批	生效日期
1	初次制定	PJ-868-02	王大陆 2013-09-11	李会东	李三保	2013-09-11