



作业指导书

设备型号：QC-817

文档编号：PJ-868-03

标题：线材弯折试验机操作规程

未经允许 禁止复印
受控文件
东莞市品检仪器设备有限公司

页数：第 1 页 共 2 页

生效日期：2013-09-11

1、目的：

制定此程序以使实验人员正确使用检测设备，保证试验活动正确开展。

2、适用范围：

适用端子线、带线插头、电线等线材的往复弯曲测试。

3、参考文件：

符合 UL817、UL498、IEC6088、IEC60320、JIS C 8306、CNS 10917 等有关标准“软线组件和电源软线通用安全要求”的规定、线材弯折试验机操作说明书。

4、操作指导：

4.1 设备基本外形图，如下图所示；



4.2 弯曲角度调整：先打开试验机侧门，松开电机连接处转动轮与连杆的连接螺丝，调节连杆移动滑块的位置，这时摆动机构上的指针对应在刻度盘的角度上，选取需要角度后，锁紧螺丝。

4.3 接入 220V 电源，打开电源开关，产品夹具口朝下（水平状态）。

4.4 将试样穿过夹具，在穿过导杆，夹具头部位固定试样，调节导杆高度固定，在把试验串联连接（说明书有介绍），试样 2 端线分别接入导通端子的 2 根线。并按要求挂上相应重量的砝码。

- 4.5 试验次数设定：将总计数器拨到“N”方式，设定试验要求次数，在按总计数器的清零键。同时也按下导通计数器的清零键，把每组导通计数器清零。
- 4.6 按下启动键，然后旋转调速器，调到要求速度值，弯折试验机开始，到达设定次数机器自动停机。
- 4.7 在试验过程中，如某一个工位的被测试线材已弯折断，则改工位上的导通计数器停止计数，可停机检查，其它工位的试样可继续试验到结束。
- 4.8 测试完毕，将仪器电源开关关闭，把试样从夹具中取出，检查试样情况。检查试样绝缘层和内部铜丝是否有断裂、破损，根据相关标准判断试验是否达标。
- 4.7 产品试样要求：（根据不同产品要求不同，可参考国家标准、国际标准或者行业标准）

5、注意事项：

- 5.1 未经培训，不得擅自操作该设备。
- 5.2 试验过程中，若有异常状况，可按停止开关或者电源开关，通知维修人员检测，待故障排除后方可使用。
- 5.3 连接设备的电源线一定要可靠性接地。

6、设备维护与保养：

- 6.1 日常清理仪器及配套配件表面灰尘，保持仪器干净干燥。
- 6.2 定期给传动部位加润滑油。
- 6.3 由操作人员将设备每月至少操作一次，确认仪器状态及熟悉设备使用方法。
（长期未使用时）

7、修订履历：

序号	修订内容	编号	编制	审核	审批	生效日期
1	初次制定	PJ-868-03	王大陆 2013-09-11	李会东	李三保	2013-09-11