**温升试验镍圈 温升试验镍圈概述：**  
 满足GB/T24392-2009 和 IEC60360：2002相关灯头温升测试标准要求制作而成。  
（1）成分：NI纯度99.6%以上的日本进口纯镍；  
（2）结构和特性： 材料的晶粒应精细且有规则结构，晶粒度：最小值为ASTM8(最大不超过0.019 mm)；（3）厚度： 0.5 mm±0.02 mm；  
（4）维氏硬度：HV=135±15；  
（5）质量和粗糙度： 材料的成分和特性应一致。将镍片卷成光滑的圆筒，表面应光洁。套筒应纵向切割，并且不应有弯曲、波度、压痕、夹杂物、油脂和其他缺陷。

**材料要求**

（1）成分：纯度99%以上的镍；

（2）结构和特性： 材料的晶粒应精细且有规则结构，晶粒度：最小值为ASTM8(最大不超过0.019 mm)；导电率22.6％IACS ；电阻率在200C时microhm.cm：7.63　ohms／cir.mil／ft：45.9 ；热导率cal／cm.2sec.0C／cm.at700C：0.206　BTU／ft.2／hr／0F／ft.at　1580C：49.9 ；电阻温度系数200-1000C／0C、0.0058　200-5000C／0C、0.0074　200-8000C／0C　0.0060；

（3）厚度 0.5 mm±0.02 mm；

（4）维氏硬度：HV=135±15；

（5）质量和粗糙度： 材料的成分和特性应一致。将镍片卷成光滑的圆筒，表面应光洁。套筒应纵向切割，并且不应有弯曲、波度、压痕、夹杂物、油脂和其他缺陷。

**2、常用灯头温升试验镍圈具体规格：**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **对应标准** |
| 1 | E14/E20试验灯座 | 符合IEC60360标准要求,图3,,内径13.5mm |
| 2 | E17/E20试验灯座 | 符合IEC60360标准要求,图4 |
| 3 | E26/E27试验灯座 | 符合IEC60360标准要求,图5 |
| 4 | E39/E40试验灯座 | 符合IEC60360标准要求,图6 |
| 5 | E14试验灯座 | 符合IEC60360标准要求,图7,内径15mm |
| 6 | E14试验灯座 | 符合IEC60360标准要求,图8,内径17mm |
| 7 | B22试验灯座 | 符合IEC60360标准要求,图9,内径26mm |
| 8 | B15试验灯座 | 符合IEC60360标准要求,图10,内径14.5mm |
| 9 | B15试验灯座 | 符合IEC60360标准要求,图11,内径22mm |
| 10 | B15试验灯座 | 符合IEC60360标准要求,图12,内径17.5mm |
| 11 | B22试验灯座 | 符合IEC60360标准要求,图13,内径21.5mm |
| 12 | E12试验灯座 | 符合IEC60360标准要求,图14 |