

# 如何使用 **RCA** 纸带耐磨试验机

## 产品简介:

RCA 纸带耐磨试验机适用于塑胶表面涂镀层耐磨性能测试，多用于手机按键印字、手机外壳、MP3、CD 机，手提电脑、PDA、电器外壳等产品。本机是以专用的纸带作为摩擦介质，以固定的荷重作用于摩擦头，摩擦头透过固定直径的滚轮及马达驱动回转的纸带将力持续施于试样表面，直到见到表面底材或者达到特定的磨损程度，通过计数器显示的试验回转次数来评价试样耐磨性能。本机符合 ASTM F2357-04 测试标准。



东莞市迈科仪器设备有限公司

迈科热线: 15817577758 0769-82164802

## 产品安装:

### 目的:

若稍微移动滑动栓(F)平面部之同时即可确认垂直轴之全部重量是否落在待测试样品上(是否与仪器底座成平行)

### 方式:

第一步: 稍微驱动马达直到摇动臂(H)抬起用凸轮在最低位置, 而轴承式凸轮传动轴位于腾空之位置;

第二步: 将摇动臂固定于滑动栓(F)平面部上, 松开垂直轴(K)上两个螺丝, 上下移动垂直轴(K)以便"O"形环紧密地位于待测试样品上;

第三步: 旋转铜制重量微调螺丝钉(J), 直到稍微移动滑动栓(F)进出之同时垂直轴亦会随著稍微移动;

第四步: 重新旋紧螺丝;

第五步, 当样品上面有负荷(垂直轴)时, 此项动作可以将摇动臂设定成与仪器底座程平行状态;

第六步, 不同厚度之样品时, 此项调整必须重新实施。

## 产品测试

高回转数连续磨耗测试功能

### 1. 更换标准式回转为连续式磨耗测试

- (1)、于回转计数器有计数声音后停止马达运转;
- (2)、利用六角扳手以手松开连结摇动臂与轴承式凸轮传动轴之螺丝(I)(由于螺丝为固定于轴上之小洞中, 故大概须要旋转3圈才可松开);

(3)、传动轴之底端有两个小洞为回复至标准式回转固定用；

(4)轻轻将轴承及传动轴往操作者方向推，直到两端皆有空隙而

不与任何东西接触再停止，以手轻轻固定螺丝(I)(不要用力)

\* 新型式于传动轴两端有停止环，只要轻推即可切换连续/标准式

## 2.执行连续式磨耗测试之方式

(1)、依照正常方式装上样品；

(2)、开启马达；

(3)、定时的停止马达，以手抬起摇动臂查看是否磨耗至底材，不能移动样品；

(4)、降下摇动臂，若测试尚未完成，开启马达继续测试；

(5)、注意：上述之查看方式不会影响测试之准确性；

(6)、注意：以连续式迴转次数乘 2.5 倍，即转换为标准式迴转次数；

(7)、注意：有些试验者会执行试验至某一个规定迴转数后即停止试验，如此可以节省时间、纸张及减少"O"形环磨耗。