

手持式 激光测径仪 说明书

宁波北仑区科诚仪器有限公司

| | |
|---|--|
| 地址：宁波市北仑区明州路长江国际 | 邮编：315803 |
| 电话：0574-86825071 | 传真：0574-56877217 |
| 手机：15372600071 | Q Q：503758071 |
| 网址： http://www.nbkcyq.com | 邮箱： nbkcyq@163.com |

联系:王成军 15372600071 QQ:503758071 开户银行:中国银行北仑支行高风分理处
电话:0574-86825071 传真:0574-56877217 帐号:401360776738 税号:330206587487912
网址:<http://www.nbkcyq.com> 地址:宁波北仑区明州路长江国际大厦 B 座 1105 室

第一册

目 录

| | |
|-------------|----|
| 一、概述 | 3 |
| 二、性能指标及功能特点 | 3 |
| 三、机器结构介绍 | |
| 1) 外观结构介绍 | 4 |
| 2) 键盘功能介绍 | 5 |
| 3) 显示和指示说明 | 6 |
| 四、操作说明 | |
| 1) 开机测量状态 | 6 |
| 2) 单位设置 | 7 |
| 3) 时间设置 | 8 |
| 4) 机器校准 | 8 |
| 5) 记录删除 | 10 |
| 6) 数据参数设置 | 10 |

一、概 述

LDM-01HA、LDM-01HB、LDM-02HA、LDM-02HB 手持式激光测径仪采用激光扫描方式，精度高，体积小，是一款真正适合于便携、移动的直径测量仪器。可广泛用于线缆、漆包线、光纤、微拉丝、机加工等行业。

二、性能指标及功能特点

性能指标：

1、测量参数

| 型 号 | 量 程 | 精 度 | 重复性误差 | 分辨力 |
|----------|---------------|--------|--------|-----------|
| LDM-01HA | 0.05000~1mm | ±0.5μm | ±0.2μm | 0.00001mm |
| LDM-01HB | 0.0500~1mm | ±1μm | ±0.5μm | 0.0001mm |
| LDM-02HA | 0.05000~2.5mm | ±0.5μm | ±0.2μm | 0.00001mm |
| LDM-02HB | 0.0500~2.5mm | ±1μm | ±0.5μm | 0.0001mm |

2、扫描速度

1800次/秒

3、电池

2AH锂电池，可以连续工作8小时

4、数据处理器和数据保存

采用高性能DSP处理器，可以进行高速和高精度运算；采用大容量FLASH存储器，方便数据记录。

5、通讯接口

RS232通讯接口，可将存储的测量记录传输到计算机。

6、体积：80mm×30mm×220mm。

联系:王成军 15372600071 QQ:503758071 开户银行:中国银行北仑支行高风分理处
电话:0574-86825071 传真:0574-56877217 帐号:401360776738 税号:330206587487912
网址:<http://www.nbkcyc.com> 地址:宁波北仑区明州路长江国际大厦B座1105室

功能特点

1、连续测量、数据保持、数据存储

连续测量可以观察移动被测物，数据保持便于记录，数据存储可以按机位、线位、时间进行数据存储。

2、数据参数设置

数据参数可以设置被测物的名义值、公差；超差报警提示；被测机位、线位、工艺标准设置等。

3、系统参数设置

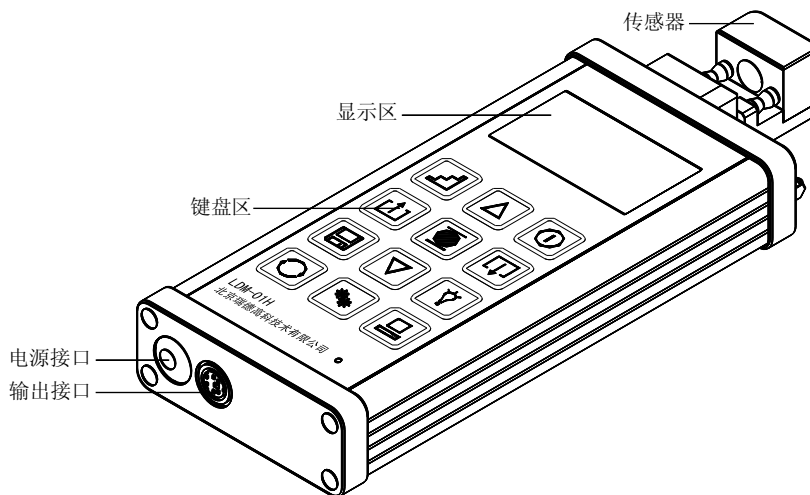
系统参数可以设置计量单位，公制或英制；设置系统时间；机器校准。

4、记录删除

用于删除机器中存储的数据记录，建议尽量少使用这个功能

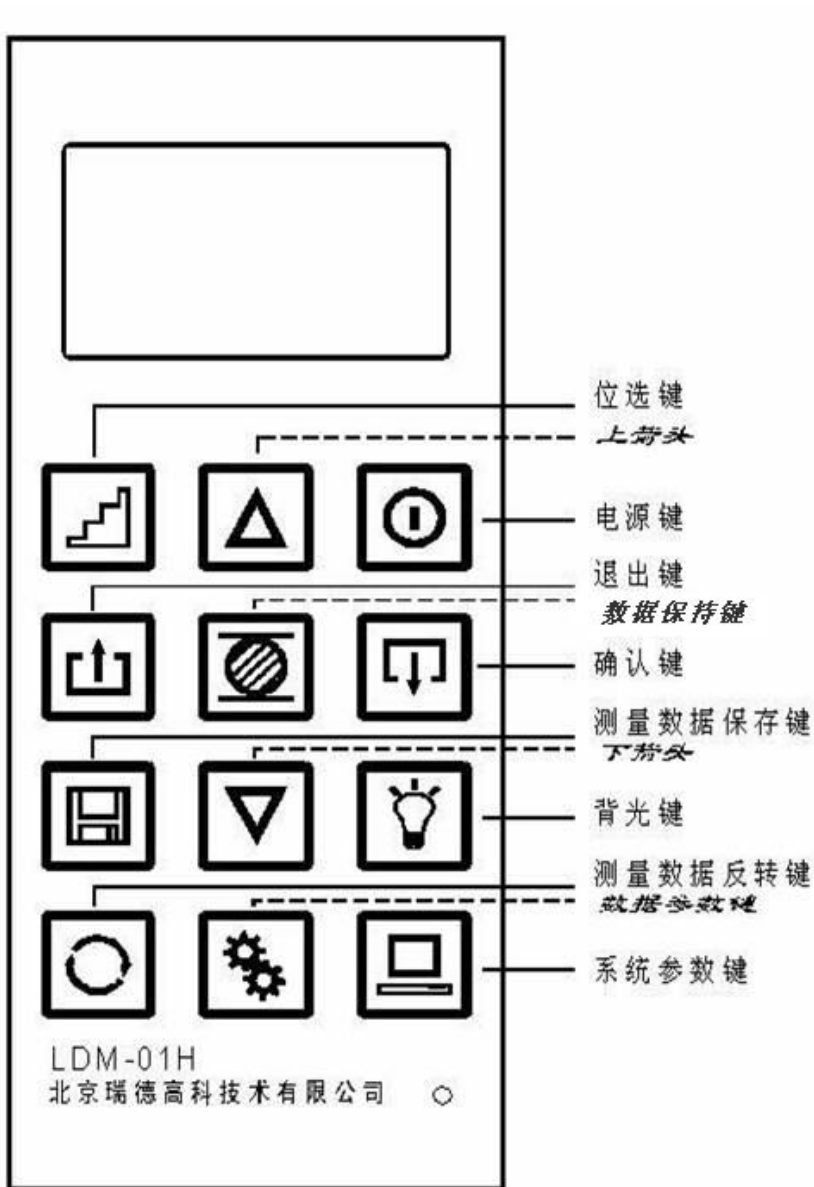
三、机器结构介绍

1、外观结构介绍



联系:王成军 15372600071 QQ:503758071 开户银行:中国银行北仑支行高风分理处
电话:0574-86825071 传真:0574-56877217 帐号:401360776738 税号:330206587487912
网址:<http://www.nbkcyc.com> 地址:宁波北仑区明州路长江国际大厦B座1105室

2、功能键介绍



联系:王成军 15372600071 QQ:503758071 开户银行:中国银行北仑支行高风分理处
电话:0574-86825071 传真:0574-56877217 帐号:401360776738 税号:330206587487912
网址:<http://www.nbkcyc.com> 地址:宁波北仑区明州路长江国际大厦B座1105室

3、显示和指示说明

显示区：

电池电量指示

日期时间

数据保持符号

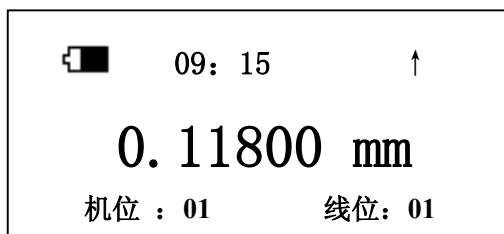
超差报警显示

测量值显示

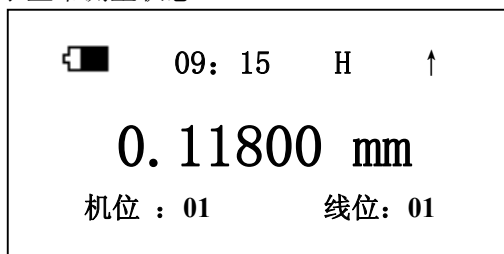
测量目标的编号(机位和线位)

四、操作说明

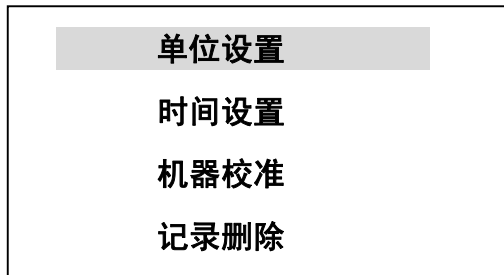
1、开机进入测量主界面



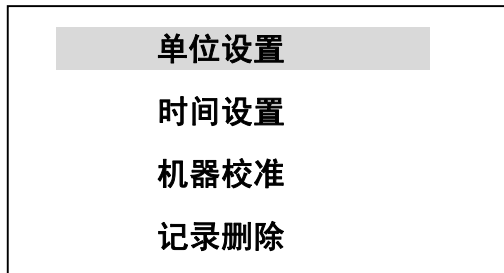
按**测量**键，切换数据测量和数据保持状态，有**H**符号表示处于数据保持状态，没有**H**符号表示处于正常测量状态。



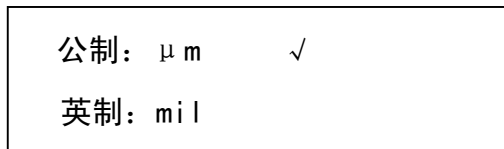
按**系统参数**键，进入系统设置状态，按上下方向键选择设置项，按**确认**键进入设置状态；按**退出**键回到测量主界面。



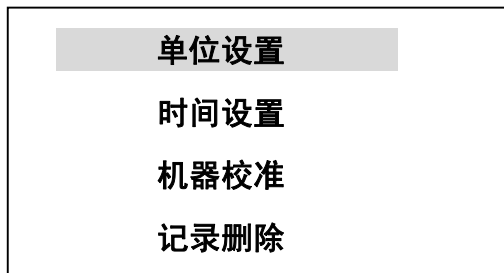
2、单位设置，选中单位设置项。



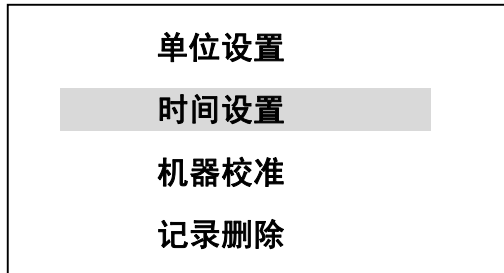
按**确认**进入设置状态。



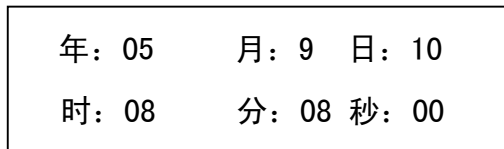
选中后，按**确认键**设置。按退出键返回到上级菜单。



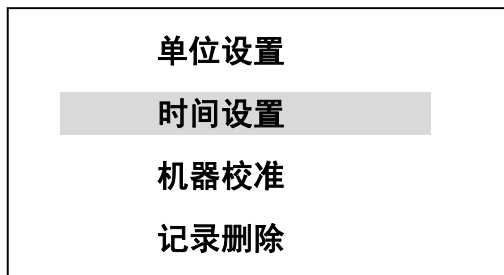
3、时间设置，选中时间设置项。



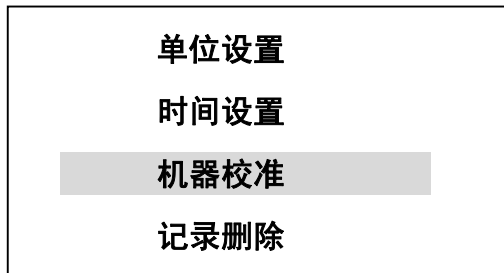
按**确认**进入设置状态。



时间设置完成后，按**确认键**设置。按**退出键**返回到上级菜单。



4、机器校准 按上、下箭头键选中机器校准项



(1) LDM-01H 机器校准方法

按**确认键**进入机器校准过程，首先把 0.2mm 的标定棒放入测量区, 开始 0.2mm 校准

机器校准：0.2mm

0.20023 mm

机位：XX 线位：XX

等数据稳定后，按**确认键**结束 0.2mm 的校准，再把 0.8mm 的标定棒放入测量区开始 0.8mm 校准

机器校准：0.8mm

0.80010 mm

机位：XX 线位：XX

等数据稳定后,再按**确认键**，完成机器校准过程。

(2) LDM-02H 机器校准方法

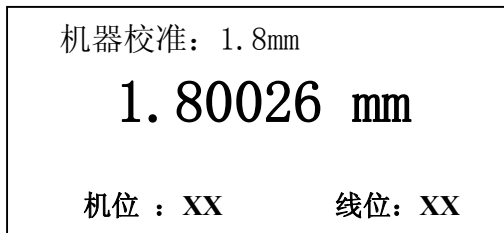
按**确认键**进入机器校准过程，首先把 0.6mm 的标定棒放入测量区,开始 0.6mm 校准

机器校准：0.6mm

0.60023 mm

机位：XX 线位：XX

等数据稳定后，按**确认键**结束 0.6mm 的校准，再把 1.8mm 的标定棒放入测量区开始 1.8mm 校准



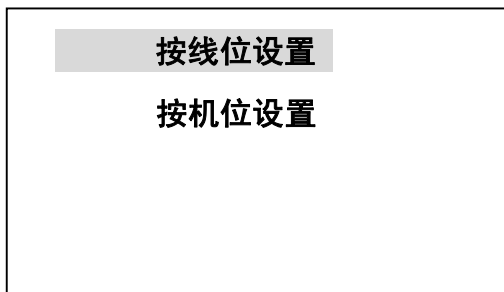
等数据稳定后, 再按**确认键**, 完成机器校准过程。

5、记录删除操作

按**确认键**记录删除操作，开始记录删除，删除完成后返回上层菜单。

6、数据参数设置

按**数据参数**键进入数据设置菜单，数据参数设置有两种方式，按**线位设置**和按**机位设置**。按**线位设置**，可以每根线分别设置参数。按**机位设置**，每个机位分别设置参数，每个机位上所有线位的参数都一样。通过按上、下箭头键选择设置方式，按**确认键**，进入参数设置。按**退出键**，退出设置菜单。其中机位可以保存 10 个，每个机位可以对应 10 个线位，两个组合可以对 100 根线进行编号。



联系:王成军 15372600071 QQ:503758071 开户银行:中国银行北仑支行高风分理处
电话:0574-86825071 传真:0574-56877217 帐号:401360776738 税号:330206587487912
网址:<http://www.nbkyq.com> 地址:宁波北仑区明州路长江国际大厦 B 座 1105 室

(1)按线位设置进行参数设置:

机位: 01 线位: 01
设定径值: 0.5000
上偏差: .000 下偏差: .000

按位选键选择需要修改的位,

机位: 01 线位: 01
设定径值: 0.5000
上偏差: .000 下偏差: .000

按上、下箭头键修改选中的位,

机位: 01 线位: 01
设定径值: 0.6000
偏差上限:.000 偏差下限: .000

数据修改结束后, 再按确认键, 确认退出数据设置状态。

(2)按机位设置进行参数设置:

机位: 01 线位: 01
设定径值: 0.5000
上偏差: .000 下偏差: .000

按**位选**键选择需要修改的位，

| |
|-----------------------------------|
| 机位： 01 线位： 01 |
| 设定径值： 0.5000 |
| 上偏差： .000 下偏差： .000 |

按**上、下箭头**键修改选中的位，

| |
|------------------------------------|
| 机位： 01 线位： 01 |
| 设定径值： 0.6000 |
| 偏差上限：.000 偏差下限： .000 |

数据修改结束后，再按**确认**键，确认退出数据设置状态。