

SF 节能低噪声轴流风机的安装和使用

安装前：应对 SF 节能低噪声轴流风机各部件进行全面检查，各部件联接是否牢固，传动部件是否运转灵活。

安装时：SF 节能低噪声轴流风机进、出口管道联接应调整使之自然吻合，不得强行联接，必要时可采用软联接。

安装后：1) 应手动盘车，检查 SF 节能低噪声轴流风机是否运转灵活，有无碰撞现象，方可试运转。

2) 为了防止电机过载烧毁，SF 节能低噪声轴流风机启动时必须是在无载荷情况下启动，如情况良好逐渐增大载荷。

SF 节能低噪声轴流风机的操作：

1) SF 节能低噪声轴流风机启动前应将进气口关闭。

2) 检查 SF 节能低噪声轴流风机各部位是否正常。

3) SF 节能低噪声轴流风机在规定载荷下运转一段时间后，应检查轴承温度是否正常。当轴承温度无特殊要求时，轴承温升一般不得高于环境温度 40℃。轴承部位的振动速度有效值 $V_{rms} \leq 7.1 \text{mm/s}$ 。如发现有剧烈振动、撞击，轴承温升迅速上升等现象时必须紧急停车。

(二)、SF 节能低噪声轴流风机的维护与故障排除

1. SF 节能低噪声轴流风机维护工作中的注意项目：

①SF 节能低噪声轴流风机只有在完全正常情况下方可运转。

②如果 SF 节能低噪声轴流风机在维修后开动时，则需注意 SF 节能低噪声轴流风机各部位是否正常。

③定期清除 SF 节能低噪声轴流风机内部积灰、污垢等杂质，随时检查皮带松紧度，防止皮带打滑。

④SF 节能低噪声轴流风机的维护必须在停车时进行。

⑤SF 节能低噪声轴流风机运转过程中，如发现不正常现象时，应立即停车，进行检查。

⑥除每次拆修后应更换润滑脂外，正常情况下每六个月更换一次润滑脂。

2. SF 节能低噪声轴流风机主要故障及产生的原因：

①SF 节能低噪声轴流风机振动剧烈

a. 机壳或进风口与叶轮摩擦；

b. 叶轮铆钉松动或变形；

c. SF 节能低噪声轴流风机进、出气口管道安装不良，产生共振；

d. 叶片有积灰、污垢；叶片磨损；叶轮变形；轴弯曲使转子产生不平衡。

e. 两个皮带轮位置没有对正。联轴器安装不正确，联轴器两边中心没有对正；联轴器工作一段时间后，位置变化；联轴器的弹性元件变形过大、磨损过大。

②轴承温升过高

a. 轴承箱振动剧烈；

b. 轴承损坏或轴弯曲；

c. 润滑脂质量不良或含杂质。

d. 轴承缺油或轴承加油过量。

③电机电流过大和温升过高

a. 开机时进、出口管道未关严；

- b.输入电压过低或电源单相断电；
- c.主轴转速超过额定值；
- d.输入介质密度过大或温度过低。
- e.电机轴承损坏；轴承缺油或加油过量。
- f. 系统发生变化，导致 SF 节能低噪声轴流风机负载变大，电机负载变大。

依客思 SF 节能低噪声轴流风机购买流程：

- 1、联系在线客服：0577-62305309 15888247785 陈天行
- 2、议定型号、数量、付款方式、运输方式及售后服务；
- 3、以传真方式签合同
- 4、双方按合同约定履行责任和义务

乐清市依客思电气有限公司（<http://www.cneks.com>）主营[防爆配电箱](#)、SF 节能低噪声轴流风机等远销全国各地。