

---

江苏天鹏机电制造有限公司设计生产板式给料机始于2001年，目前已有近10年的历史。板式给料机的形式分为轻型、中型、重型。目前，产品已经形成了标准化系列化。多年来，公司为国内外各种类型的矿山（冶金、建材、煤炭、化工等行业）生产了数百台不同规格的板式给料机。

本公司生产的板式给料机规格齐全，有轻型、中型、重型板式给料机，近百种规格，宽度500~3400mm，给料能力从60~4500t/h，最大倾角25°，可以满足不同用户的需要。

公司产品远销哈萨克斯坦、卢旺达、叙利亚、南非、越南、蒙古等国。目前，我公司生产的板式喂料机是采用德国技术设计和制造的，是具有独自特点的新型板式喂料机。其特点如下：

1. 驱动装置不需要基础，采用单点浮动支承形式，直接悬挂在主轴上，可以保证安装精度。减速机采用直交加行星硬齿面组合式；油池润滑；有制动保护，确保反转自锁；输出轴端部采用锁紧盘联结，可以较好的保证同心性。该驱动装置可最大限度减小给料机横向尺寸。

2. 驱动链条采用专业厂家生产的标准履带链条，无须润滑，安装维护方便，不跑偏，具有良好的互换性和较长的寿命。

3. 输送槽板采用锰钢板，冲压焊接结构，采用精密的工装组焊并经机械加工，保证了槽板之间的搭接精度，使用中不漏料。该槽板具有较高的强度和刚度，耐磨耐用，保证使用寿命三年以上。

4. 链轮材料选用高强度合金钢并进行淬火处理，具有良好的耐磨性能。

5. 尾部拉紧装置安装复合弹簧，能有效地缓冲链带的冲击负荷。

---

6. 支重轮和托链轮均采用 40Cr 材料热处理淬火其润滑为甘油润滑，一次性注油可使用一年，大修期间可采用油枪注油

7. 所有转动部位均采用调心滚动轴承密封性能和润滑效果好，阻力系数小，降低了功率消耗

8. 所有联结均采用胀套和锁紧盘连接不损伤轴颈，减少应力集中，方便拆装

www.jsjtpjd.com