

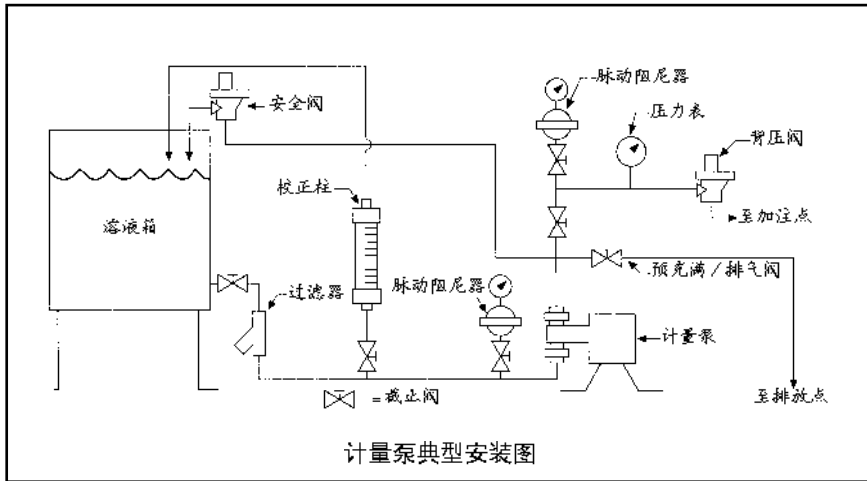
GM 系列机械隔膜计量泵设备安装

一、管路 / 系统要求:

1. 建议吸入管路采用自灌式安装, 泵的吸液端低于储液池的最低液位。如必须采用吸入提升式安装方式, 必须在吸入管口加装脚阀。4 米水柱为最大容许吸程高度。
2. 建议在吸入管路中安装过滤器, 以便检查和清洗。同时必须有必要的截止阀和管路活接, 以便日后维护。
3. 在计量泵出口管路中必须安装脉动缓冲器、安全阀。如压力低于 3Bar 时, 建议加装背压阀, 以免管路产生虹吸现象。
4. 吸入管路的管径必须大于计量泵入口阀尺寸。确定管径尺寸必须考虑计量泵的峰值流量、管路长度和物料粘度等参数。计量泵出口流量小于 44 升 / 小时, 入口管路口径至少为 DN25; 计量泵出口流量大于 44 升 / 小时, 入口管路口径至少为 DN50, 且计量泵安装位置应尽可能靠近溶液池。当出口管路未安装脉动缓冲器时, 也必须参照吸入管径的选择来确定管径尺寸。
5. 电机接线必须参照电机铭牌和操作说明书。电机转向: 从电机顶部观察为顺时针转向。

二、设备启动 / 调试要求:

1. 加入润滑油, 油位至两条刻度之间。
2. 启动前将计量泵出口管路断开, 或打开管路排气阀。让进口管路和泵头自灌并充满物料。(注意: 采取相应措施防止溢流出的物料伤害人体或污染环境)
3. 将冲程调至 0%。启动计量泵, 辨别泵体内是否有异常噪音。
4. 逐步调大冲程, 观察计量泵出口是否有物料输送, 且流量随冲程调节而变化。(注意: 物料具有脉动性和一定压力, 应采取相应措施防止溢流出的物料伤害人体或污染环境)
6. 关闭管路排气阀或连接出口管路, 向系统添加物料。



日常维护:

1. 润滑油在最初运行 250 小时后需更换。以后每 2500 小时或六个月更换一次润滑油。
2. 每六个月检查一次单向止回阀和隔膜, 根据实际使用情况决定是否更换。
3. 环境温度高于 -5°C 时, 润滑油为 Mobilgear 600 XP 220。
4. 环境温度处于 $-5^{\circ}\text{C} \sim -10^{\circ}\text{C}$ 时, 应更换冬季润滑油 (Mobilgear 600 XP 68)。
5. 更低环境温度内的使用, 请联系咨询生产厂家。