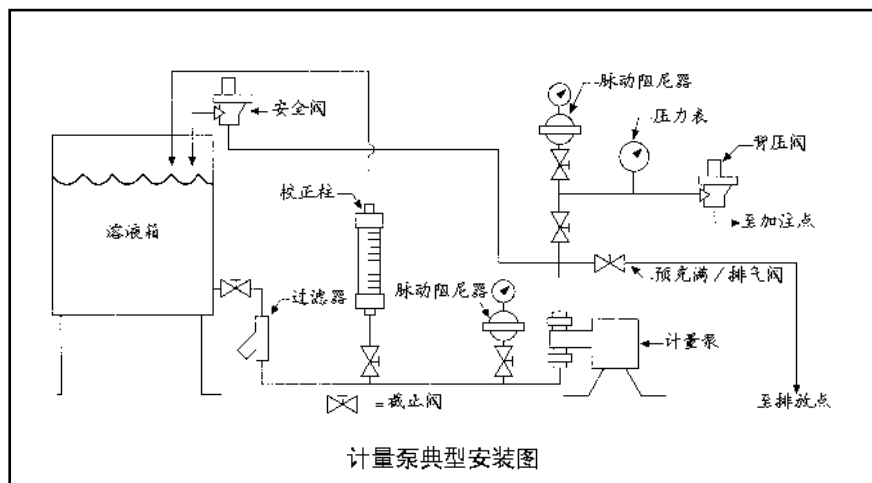


GB 系列机械隔膜计量泵设备安装



计量泵典型安装图

日常维护:

1. 润滑油在最初运行250小时后需更换。以后每2500小时或六个月更换一次润滑油。
2. 每六个月检查一次单向止回阀和隔膜,根据实际使用情况决定是否更换。
3. 环境温度高于 -5°C 时, 润滑油为 Mobilgear 600 XP 220。
4. 环境温度处于 $-5^{\circ}\text{C} \sim -10^{\circ}\text{C}$ 时, 应更换冬季润滑油 (Mobilgear 600 XP 68)。
5. 在 -10°C 以上环境温度, GB1500/1800, 应使用 Mobilgear 600 XP 460。
6. 更低环境温度内的使用, 请联系咨询生产厂家。

一、管路/系统要求:

1. 建议吸入管路采用自灌式安装, 泵的吸液端低于储液池的最低液位。如必须采用吸入提升式安装方式, 必须在吸入管口加装脚阀。2.5米水柱为最大容许吸程高度。
2. 建议在吸入管路中安装过滤器, 以便检查和清洗。同时必须有必要的截止阀和管路活接, 以便日后维护。
3. 在计量泵出口管路中必须安装脉动缓冲器、安全阀。如压力低于3Bar时, 建议加装背压阀, 以免管路产生虹吸现象。
4. 吸入管路的管径必须大于计量泵入口阀尺寸。由于确定管径尺寸必须考虑计量泵的峰值流量、管路长度和物料粘度等参数, 所以入口管路口径至少为DN50, 且计量泵安装位置应尽可能靠近溶液池。当出口管路未安装脉动缓冲器时, 也必须参照吸入管径的选择来确定管径尺寸。
5. 电机接线必须参照电机铭牌和操作说明书。电机转向: 从电机顶部观察为顺时针转向。
6. 将单独包装的单向止回阀装入泵头进口, 阀球向上, 阀座向下。

二、设备启动/调试要求:

1. 加入润滑油, 油位至油标的两条刻度线之间。
2. 启动前将计量泵出口管路断开, 或打开管路排气阀。让进口管路和泵头自灌并充满物料。(注意: 采取相应措施防止溢流出的物料伤害人体或污染环境)
3. 将冲程调至0%。启动计量泵, 辨别泵体内是否有异常噪音。
4. 逐步调大冲程, 观察计量泵出口是否有物料输送, 且流量随冲程调节而变化。(注意: 物料具有脉动性和一定压力, 应采取相应措施防止溢流出的物料伤害人体或污染环境)
5. 关闭管路排气阀或连接出口管路, 向系统添加物料。