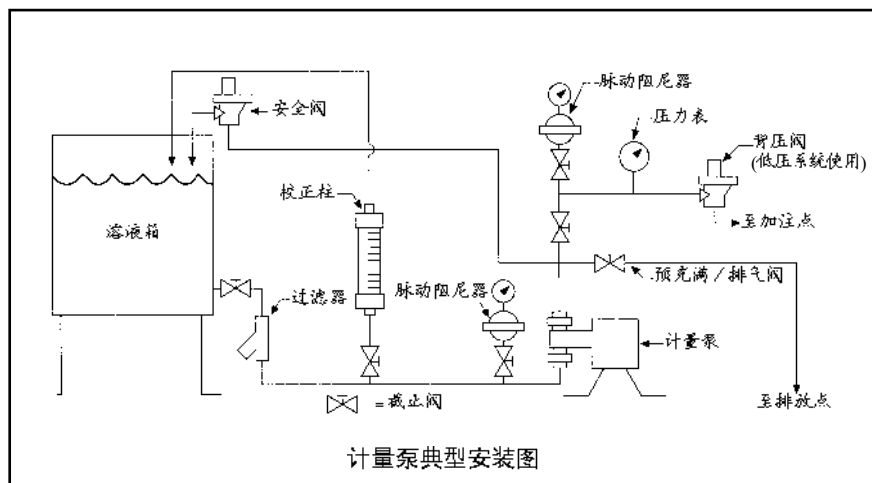


## MILROYAL 系列液压隔膜计量泵设备安装



### 日常维护:

1. 润滑油在最初运行250小时后需更换。以后每2500小时或六个月更换一次润滑油。
2. 每六个月检查一次单向止回阀和隔膜,根据实际使用情况决定是否更换。
3. 环境温度高于 $-10^{\circ}\text{C}$ 时,润滑油为 Mobilgear 600 XP 460。
4. 环境温度低于 $-10^{\circ}\text{C}$ 时,请联系咨询生产厂家。
5. 液压油为 Mobil DTE 13M。

### 一、管路/系统要求:

1. 建议吸入管路采用自灌式安装,泵的吸液端低于储液池的最低液位。如必须采用吸入提升式安装方式,必须在吸入管口加装脚阀。最大容许吸程高度需根据具体管路条件进行计算。
2. 建议在吸入管路中安装过滤器,以便检查和清洗。同时必须有必要的截止阀和管路活接,以便日后维护。
3. 在计量泵出口管路中必须安装脉动缓冲器、安全阀。如压力低于3Bar时,建议加装背压阀,以免管路产生虹吸现象。
4. 吸入管路的管径必须大于计量泵入口阀尺寸。确定管径尺寸必须考虑计量泵的峰值流量、管路长度和物料粘度等参数。计量泵出口流量小于500升/小时,入口管路口径至少为DN50; 计量泵出口流量大于500升/小时,入口管路口径至少为DN80,且计量泵安装位置应尽可能靠近溶液池。当出口管路未安装脉动缓冲器时,也必须参照吸入管径的选择来确定管径尺寸。
5. 电机接线必须参照电机铭牌和操作说明书。电机转向: 从电机顶部观察为顺时针转向。

### 二、设备启动/调试要求:

1. 打开驱动箱盖,将润滑油润滑蜗轮/蜗杆,并保持油位至蜗杆轴承底部。
2. 将冲程调至100%,保持活塞最靠前位置。将位于泵头上的压力释放阀拆下,从压力释放口向泵头液压腔内加注液压油,直至加满。压力释放阀安装复位。剩余液压油倒入液压油箱。
3. 启动前将计量泵出口管路断开,或打开管路排气阀。让进口管路和泵头自灌并充满物料。(注意: 采取相应措施防止溢流出的物料伤害人体或污染环境)
4. 将冲程调至0%。启动计量泵,辨别泵体内是否有异常噪音。
5. 逐步调大冲程,观察计量泵出口是否有物料输送,且流量随冲程调节而变化。(注意: 物料具有脉动性和一定压力,应采取相应措施防止溢流出的物料伤害人体或污染环境)
6. 关闭管路排气阀或连接出口管路,向系统添加物料。
7. 通常出厂时计量泵的内置压力释放阀的设定压力已按用户要求或铭牌压力设置完成。与系统相连后,如需重新调整释放压力,请用英制内六角扳手顺时针(或逆时针)调整释放压力。