

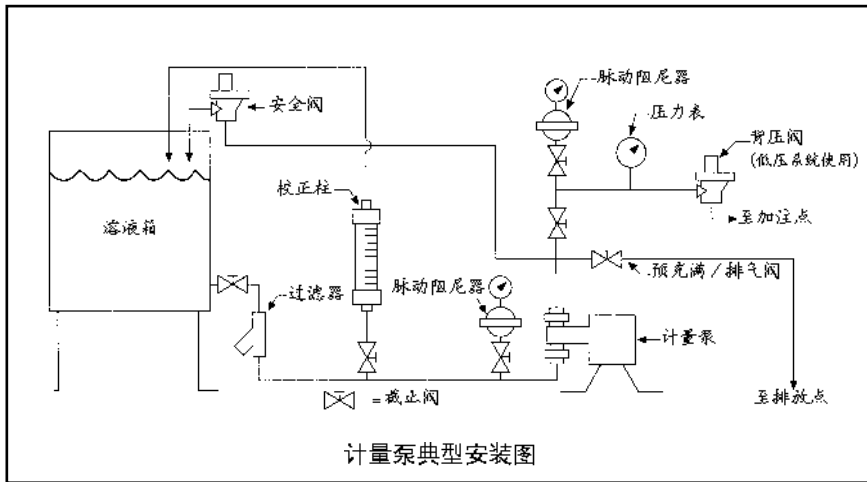
## MROY 系列液压隔膜计量泵设备安装

### 一、管路/系统要求:

1. 建议吸入管路采用自灌式安装, 泵的吸液端低于储液池的最低液位。如必须采用吸入提升式安装方式, 必须在吸入管口加装脚阀。3米水柱为 mRoy A 最大允许吸程高度。0.9米水柱为 mRoy B 最大允许吸程高度。
2. 建议在吸入管路中安装过滤器, 以便检查和清洗。同时必须有必要的截止阀和管路活接, 以便日后维护。
3. 在计量泵出口管路中必须安装脉动缓冲器、安全阀。如压力低于3Bar时, 建议加装背压阀, 以免管路产生虹吸现象。
4. 吸入管路的管径必须大于计量泵入口阀尺寸。由于确定管径尺寸必须考虑计量泵的峰值流量、管路长度和物料粘度等参数, 所以入口管路口径至少为 DN50, 且计量泵安装位置应尽可能靠近溶液池。当出口管路未安装脉动缓冲器时, 也必须参照吸入管径的选择来确定管径尺寸。
5. 电机接线必须参照电机铭牌和操作说明书。电机转向: 从电机顶部观察为逆时针转向。

### 二、设备启动/调试要求:

1. 加入润滑油, 油位至油标刻度。
2. 启动前将计量泵出口管路断开, 或打开管路排气阀。让进口管路和泵头自灌并充满物料。(注意: 采取相应措施防止溢流出的物料伤害人体或污染环境)
3. 将冲程调至 0%。启动计量泵, 辨别泵体内是否有异常噪音。
4. 将冲程调至 25%, 启动计量泵 10-20 秒, 然后停止 20-30 秒, 如此反复 15 次, 使泵头液压腔充满液压油。
5. 然后保持冲程 25%, 运行 2 分钟; 再将冲程调至 90%, 运行 2 分钟。如此反复 3-5 次, 使液压腔彻底排气。
6. 逐步调大冲程, 观察计量泵出口是否有物料输送, 且流量随冲程调节而变化。(注意: 物料具有脉动性和一定压力, 应采取相应措施防止溢流出的物料伤害人体或污染环境)
7. 关闭管路排气阀或连接出口管路, 向系统添加物料。
8. 通常出厂时计量泵的内置压力释放阀的设定压力已按用户要求或铭牌压力设置完成。与系统相连后, 如需重新调整释放压力, 请将注油口附近的黄色塑料盖拧下, 用英制内六角扳手顺时针 (或逆时针) 调整释放压力。



计量泵典型安装图

### 日常维护:

1. 润滑油在最初运行 250 小时后需更换。以后每 2500 小时或六个月更换一次润滑油。
2. 每六个月检查一次单向止回阀和隔膜, 根据实际使用情况决定是否更换。
3. 环境温度高于  $-5^{\circ}\text{C}$  时, 润滑油为 Mobilgear 600 XP 150 (RA/RB), Mobile SHC 629 (RT/RW)。
4. 环境温度处于  $-5^{\circ}\text{C} \sim 10^{\circ}\text{C}$  时, 应使用润滑油 Mobile SHC 629。
5. 更低环境温度内的使用, 请联系咨询生产厂家。