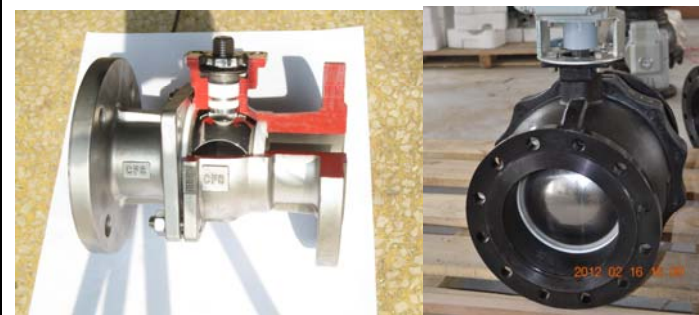



一、 =连接方式

			
法兰	二片式螺纹	三片式螺纹	活接式由令
			
对焊	卫生级卡箍式	工业级三片式卡箍	薄型球阀，又称意大利球阀

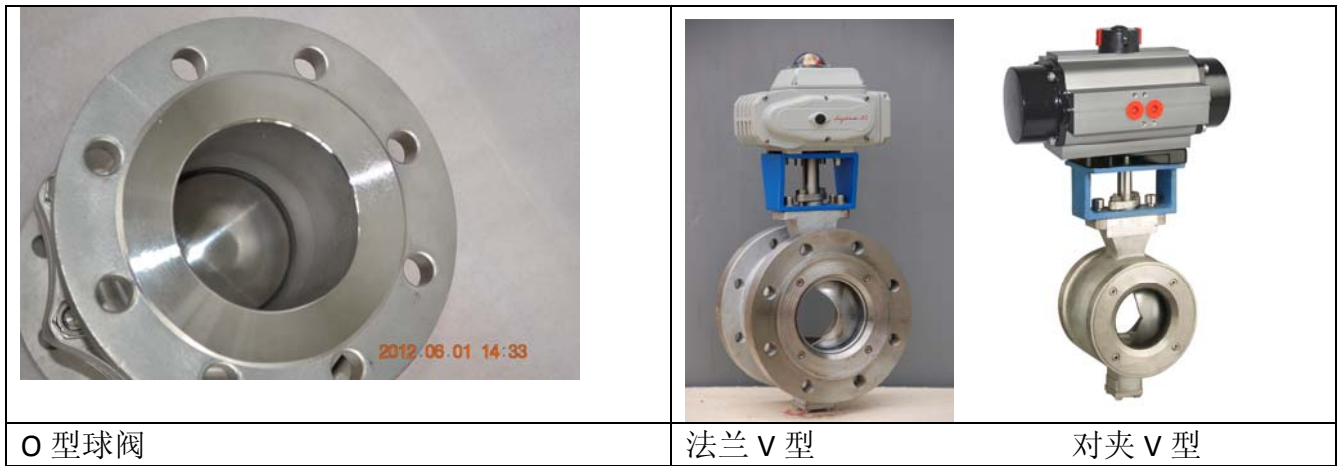
二、 密封件

	
PTFE、PPL 密封	金属硬密封
PTFE 聚四氟乙稀。PPL 聚苯脂（聚四氟变异一种）	+STL（斯太来合金）\ WC（碳化钨）

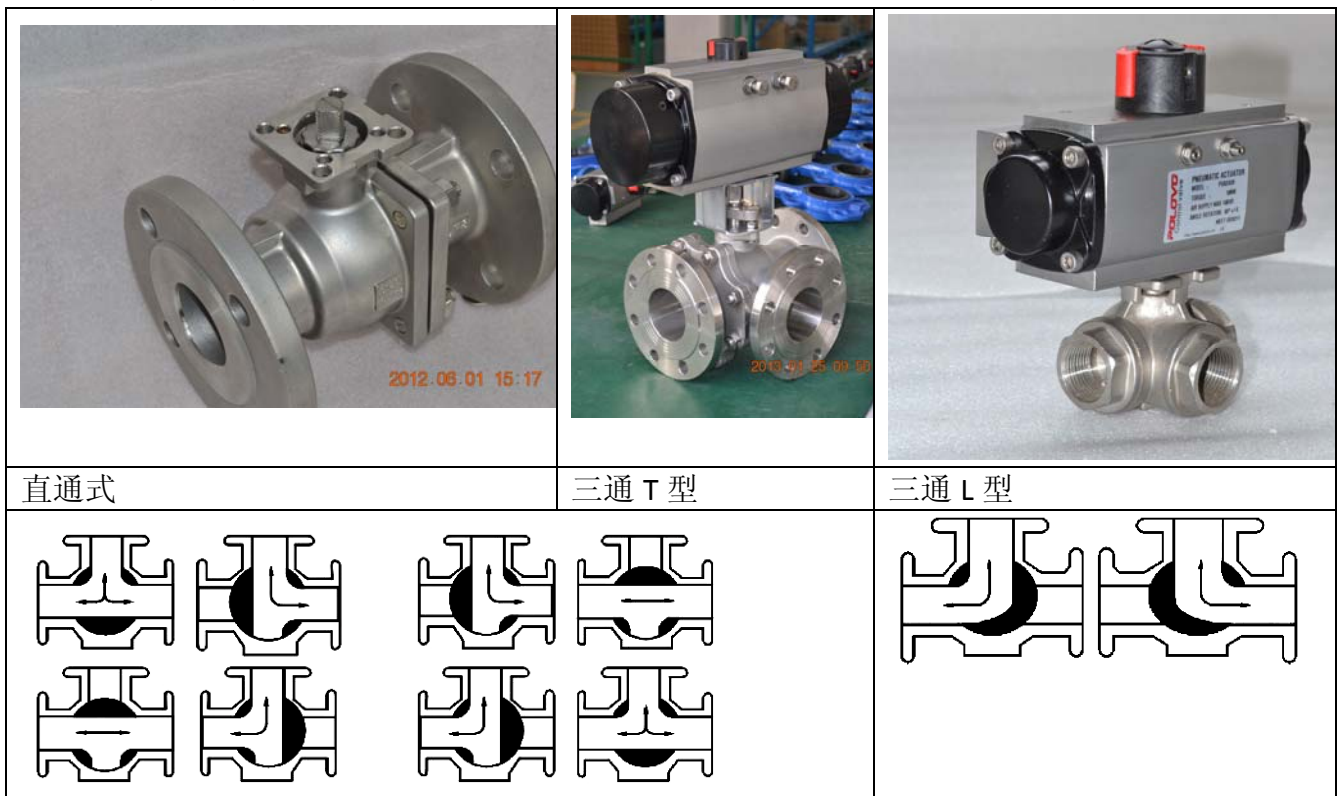
三、 球芯固定方式

	
浮动球阀	固定球芯

#### 四、 球芯类型






#### 五、 球芯方向



## 六、 阀体材质

 <p>2012.06.01 15:1</p>	 <p>2012.06.01 14:3</p>	
<p>WCB 铸钢，发黑处理，</p>	<p>304、316、316L</p>	<p>UPVC、</p>
	 <p>2012.01.25 09:56</p>	 <p>2012.03.29</p>
<p>PPH</p>	<p>卫生级抛光</p>	<p>PVDF</p>

## 七： 铸造工艺

 <p>2012.06.01 14:25</p>		
<p>硅溶胶精密铸造</p>	<p>复合铸造</p>	<p>复合铸造</p>
<p>硅溶胶精密铸造球阀，结构紧密，无砂眼，表面光滑无毛刺，还 ISO5211 标准，互换性好，尺寸精度高。成本高</p>	<p>结构松散，不紧密。有砂眼。表面不光滑，有毛刺。无平台尺寸不准</p>	





高压锻打技术，适用于高压球阀，铸造球阀最大做到 64 公斤。100 公斤以必须用锻打高压球阀。结构紧密，尺寸准确，外观精美。

## 七、 应用行业

- 1, 工业级球阀，以铸造为主，介质、压力、温度多种多样。有部分高压锻打的。
- 2, 食品卫生级球阀，以卡箍、焊接为主，内外抛光处理，也有部分是无滞留球阀



- 3, PVC 材质球阀，UPVC、PPH、CPVC、PP 等。以由令活接为主

## 球阀特点卖点总结

<p>防火设计</p>	<p>当管道处于高温或火灾情况下，PTFE 阀座会被融化，此时管线一端的压力将会把钢球推过去封住流道口，第二硬密封阀座必须有效发挥其关断能力，而将泄漏量减至最低程度</p>	<p>● 正常使用中 Normally use</p> <p>● 火烧以后 After be burnt</p> <p>● 浮动球阀在正常使用时，由阀座与球面密封，密封可靠。阀座烧损以后，阀体移动，与球体直接进行金属密封，达到防火效果。</p>
<p>防静电设计</p>	<p>天然气 液化气 石油气等易燃 易爆的管道上防止静电引起的火灾 爆炸</p>	<p>● 为防止球体及阀杆与PTFE摩擦而产生静电，容易静电打火点燃易燃易爆介质，而出现工况事故。在阀杆与球体，及阀杆与阀体之间设置了导静电装置，使静电通过管路导入地下，保证系统安全。</p>
<p>阀杆</p>	<p>防爆出设计</p>	
<p>高平台设计</p>	<p>符合 IS05211 标准，可以 IS05211 标准执行器，直接连接。<b>详细另外说明</b></p>	
<p>铸造工艺</p>	<p>硅溶胶精密铸造阀体，外观精美，表面无毛刺。</p>	
<p>填料</p>	<p>双层阀杆填料，双蝶形弹片自动压紧填料设计</p>	
<p>实心球芯</p>	<p>采用实心球芯，壁厚。同等规格的产品比同行重，厚实</p>	
<p>铸钢球阀</p>	<p>我们的铸钢球阀，阀体部分采用精密铸造，表面发黑处理。 <b>对应：复合铸造，喷漆处理</b></p>	<p>2012.06.01 15:13</p>
<p>设计标准</p>	<p>GB 国标、DIN 德标、ANSI 美标、JIS 日标</p>	
<p>压力等级</p>	<p>PN16-PN40</p>	

## 高平台与支架安装对比



高平台设计，带有 4 孔法兰  
执行器重量全部集中在阀体，  
执行器在工作时，不会对阀杆造成影响  
体积小。  
克服无平台缺点



- 1, 执行器支架仅靠 2 个螺母固定，不可靠
- 2, 执行器重量得不能有效分散，容易出问题
- 3, 执行器工作时，容易松动螺母，螺母一松，压环就松，出现阀杆处泄漏。
- 4, 执行器安装是无法自动对中，产生的应力，容易卡死