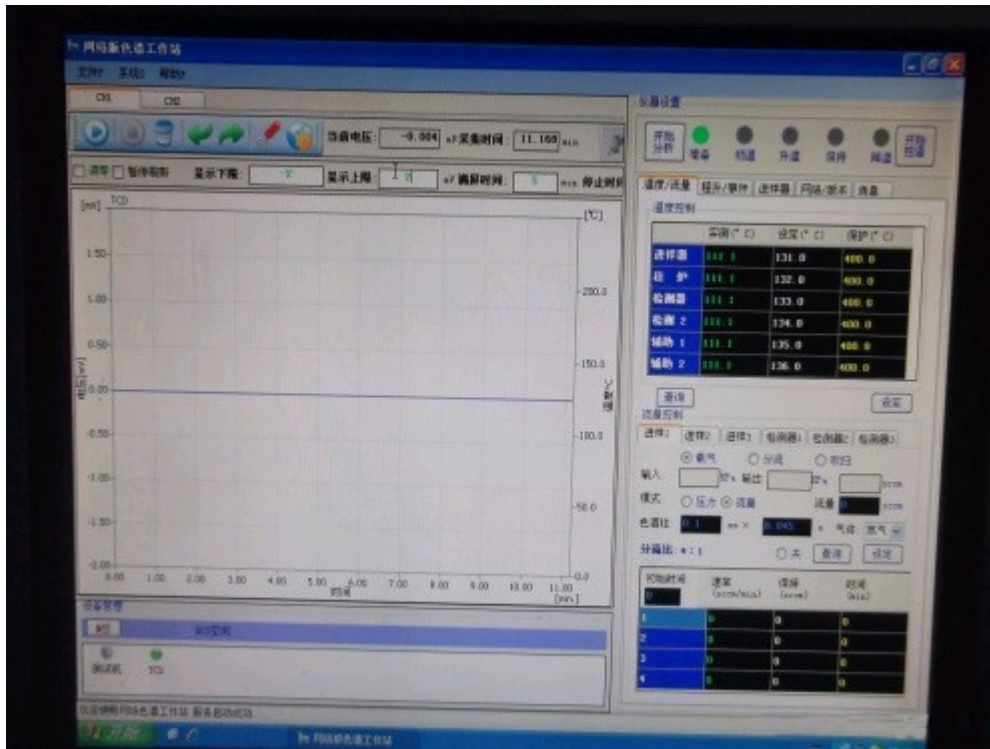


# GC7890 网络版反控气相色谱仪



汇聚当今主流 IP 通信技术，采用最新的高集成度的工业级芯片，总线技术，以太网技术，微流量气体控制技术制造而成，本机彻底淘汰停产芯片以及即将淘汰的 RS232 通信串口，由技术先进的 10/100 自适应以太网通信接口所代替，主机内置 IP 协议线，让仪器可轻松的通过企业内部局域网，互联网实现远距离数据传输。从而彻底打破国产色谱仪过去繁重的工作模式（1 台色谱仪+1 台 AD 转换器+1 台计算机+1 台打印机），使得 1 台计算机操作多台气相色谱仪（最高可达 5000 台），并完成所有数据分析，打印，存储成为现实，同时仪器可同时连接三台电脑，实时观察，操作色谱仪器在线分析，方便远程控制机实时监控。

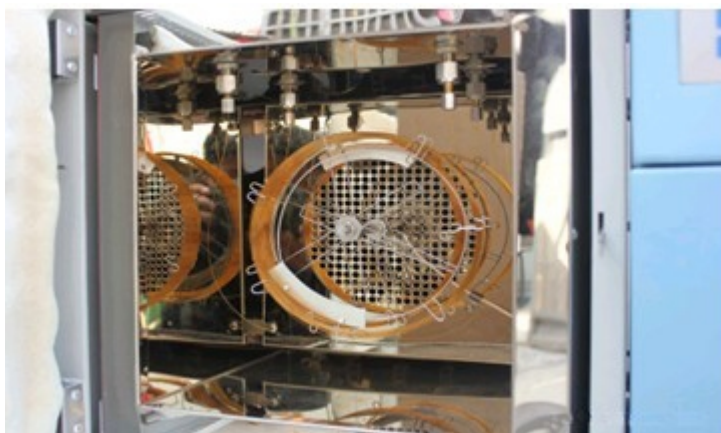


完善，可靠，功能强大的控制系统

- 1.采取功能强大的多 CPU 并行处理工作模式，仪器的可靠性与抗干扰能力性能优越；
- 2.仪器上所有的参数如（温度，事件，程升，等）均可通过反控工作站进行双向设置及通讯
- 3.本机设有 4 路外部事件功能，支持多阀切换等，实现多维色谱系统应用；
- 4.采用 10/100 自适应以太网 IEEE802.3 通信接口，淘汰 RS232 通信串口，传输速度快，可靠性强

大容量高性能柱温箱

- 1.控温范围：室温以上 4°C~450°C，增量 1°C，控温精度：±0.1°C



- 2.程序升温阶数：8阶/9平台（最大扩充16阶）  
 3.升温速率：0.1~39℃/min;0.1~80℃/min(高速任选)；  
 4.快速降温：350℃~50℃≤6min；

先进的双通道自动后开门功能，可随温度变化自动调整开门关门角度，淘汰了由早期的行程开关关闭不良而导致的机械硬故障，坚固耐用，性能可靠。

#### 高精度双模式气路控制系统

- 1.气路系统可由精密机械阀控制方式和电子压力流量控制方式两种（任选）
- 2.电子气体压力，流量测量系统:单模块最大测量路数：16路
- 3.全新的EPC,EFC技术，数字化控制所有气路的参数，流量及压力，工作模式分为恒流。恒压。分流三种。可进行4阶程序升压色谱分离。压力精度0.01KPA，流量0.01SCCM；高稳定性的新型检测器
- 1.FID采用智能氢气，空气的自动控制技术，加以电磁阀实现气体的自动关闭，从而实现真正意义上的自动点火功能（选购）；
- 2.FID放大系统采用低噪声、高分辨率24位AD电路
- 3.仪器设有TCD双通道，一台色谱可同时安装2套TCD检测器，实现一机多用。
- 3.TCD均采用高阻值钨钨丝，温度系数±0.1℃，且提供2、4、8倍放大电路，以满足高灵敏度分析要求，独特的腔体结构使得稳定性更高一筹。

检测器	灵敏度或敏感度	漂移	噪音	备注
氢焰（FID）	Mt≤3×10 <sup>-12</sup> g/s	≤ 5 × 10 <sup>-13</sup> A/30min	≤2×10 <sup>-13</sup> A	正十六烷-异辛烷溶液
热导（TCD）	S≥3500mv.ml/mg	≤100uV/30min	≤20uV	苯-甲苯溶液
电子捕获(ECD)	Mt≤3×10 <sup>-14</sup> g/ml (r-666)	≤50UV/30min	≤20uV	
火焰光度(FPD)	Mts≤5×10 <sup>-11</sup> g/s	≤ 4 × 10 <sup>-11</sup> A/30min	≤2×10 <sup>-12</sup> A	
火焰光度(FPD)	Mtp≤1×10 <sup>-12</sup> g/s	≤ 4 × 10 <sup>-11</sup> A/30min	≤2×10 <sup>-12</sup> A	
氮磷（NPD）	MtN ≤ 1 × 10 <sup>-12</sup> g/s	≤ 2 × 10 <sup>-12</sup> A/30min	≤4×10 <sup>-13</sup> A	
氮磷（NPD）	Mtp≤5×10 <sup>-13</sup> g/s	≤ 2 × 10 <sup>-12</sup> A/30min	≤4×10 <sup>-13</sup> A	