ACFM金属裂纹检测仪 UP19型

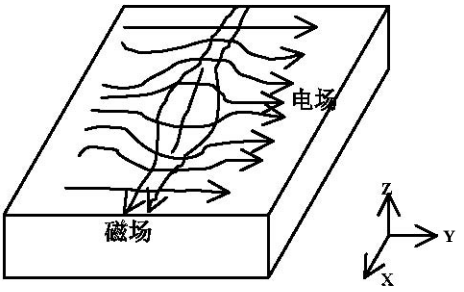
简介：

ACFM—UP19型为便携式金属裂纹检测仪，综合了ACPD交流电位差技术及ACFM交流电磁场检测技术，对工件作非接触性检测，可准确检测出导电金属及合金表面和内部裂纹的深度及几何结构。它无须校正，无须耦合，可检测内、外螺纹等各种复杂工件，可在高温下使用。双频操作：5KHZ适用碳钢，50KHZ 适用非铁金属(NON-FERROUS METAL) 。

原理：

ACFM是对检测工件感应一均电流，当工件完好时，各磁场分量为零。若有裂缝存在，工件表面磁场便会产生变异，仪器探头迅即将检出的讯号输入计算机分析，经软件运算后，可实时地将裂缝之正确位置，长度及深度显示出来。

原理请参考右侧简图：



优点：

本仪器为轻型，坚固便携式仪器，操作简单快捷，具有高经济效益，比传统技术可节省60%成本。

使用非接触性检测技术，能穿透数毫米的铁锈及油漆等涂层，无需清洁工件表面。

双频操作，适用于各种导电金属及合金。

无需校正。

具高稳定性及高解像度，能准确检测出裂缝的大小形状及深度。

具多路传输功能，最高可达16通路。

提供多种类型探头，可针对不同几何形状结构的对象作检测。

配合专业软件，可自动运算及储存资料。

软件设计在视窗95，98，2000环境下操作，可立刻计算裂缝的深度，并同时显示其大小及实时调整（Real time adjustment）轨迹位置。

标准焊缝探头　　90度笔型探头　　垂直微型探头　　缧旋探头

系统规格：

主机重量（含电池）：	4.5公斤
尺寸：	206 X 292 X 127 MM
探头电缆长度：	标准为5米，特制线可达50米
串口通讯电缆长度：	可达30米
主机工作温度：	-20C至+40C
最大工作时间：	6小时(电池操作)
环境保护指标：	IP54
探头工作温度：	-20C至+500C
最大裂缝深度：	33毫米
最小裂缝长度：	5毫米
最小穿孔大小：	口径=0.75毫米，深度=0.75毫米
最大涂层厚度：	5毫米
多频率：	5KHZ, 50KHZ
单探头最宽扫描范围：	20毫米

应用：

焊缝检测・锻冶工业・铆接结构检测・钢索检测・高压容器检测・航天工业

本仪器检测结果已广泛被以下世界知名机构承认： **Lloyds**，**ABS**，**Bureau Veritas**，**DNV**，**Germanischer Lloyd**。

奥斯博国际有限公司北京办事处

地址：北京市朝阳区小营路10号阳明国际公寓A座10E
电话：010-84650602　　传真：010-84650594
E-mail: beijing@osbert.com　邮编：100101
Web site: www.osbert.com.cn