

C 耐腐蚀塑料离心泵

corrosion resistant plastic centrifugal pump



上海唐玛泵阀有限公司
SHANGHAI TANGMA PUMP VALVE CO., LTD.

增强聚丙烯自吸离心泵

(使用说明书)

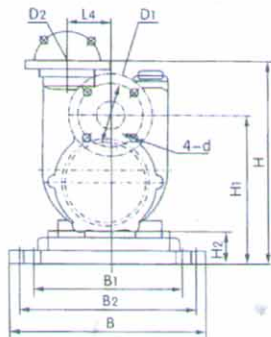
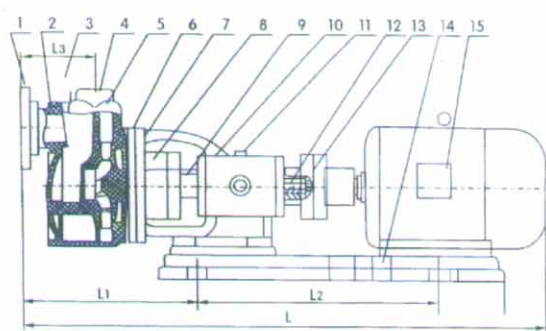
■ 结构与特点

FPZ耐腐蚀自吸离心泵, 采用聚偏二氟乙烯 (PVDF)、增强聚丙烯 (RPP) 一次注塑成型。机械强度高, 耐腐蚀性强, 结构上有独具一格的科学性, 泵腔内设有吸液室、储液室、回液止回室、气液分离室、回流孔。只需在第一次开机前灌注引液, 以后不必重复灌注引液, 吸入管安装液下阀, 工作时机械密封不需另加冷却水冷却, 操作简便、安全无泄漏, 是取代液下泵的最佳产品, 适用于-40℃~+120℃ (PVDF) 和-40℃~80℃ (RPP) 的各种腐蚀性介质的输送。

■ 规格及技术参数

型号	流量 m ³ /h	扬程 m	转速 r/min	吸程 m	功率 kw	进出口径 mm	与机电轴 联接形式	重量 kg
25FPZ-10	2.5	10	2900	3	0.75	1 1/2	直联式	14
32FPZ-11	3.5	11		3	0.75	1 1/2	直联式	14
40FPZ-18	11	18		4	1.5	40/32	联轴器式	50
50FPZ-20	13	20		4	2.2	50/40	联轴器式	58
65FPZ-28	20	28		4	4	65/50	联轴器式	90
80FPZ-30	50	30		4	7.5	80/65	联轴器式	115

■ 安装尺寸示意图



- | | |
|--------|---------|
| 1、进口法兰 | 9、叶轮轴 |
| 2、前泵盖 | 10、支架 |
| 3、出口法兰 | 11、加油盖 |
| 4、注液体 | 12、拉杆螺丝 |
| 5、泵壳 | 13、联轴器 |
| 6、叶轮 | 14、底板 |
| 7、后泵盖 | 15、电机 |
| 8、机械密封 | |

型号	尺寸	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	H2	B	B2	B1	D1	D2	4-d
25FPZ-10 32FPZ-11		460	290	100	110	60	260	190	50	150	110	110	100	85	1 1/2 12 18
40FPZ-18 (直联式) 40FPZ-18		560	345	100	110	70	285	200	50	190	140	140	110	100	18
		780	300	345	105	70	300	220	60	290	250	210	110	100	18
50FPZ-20 (直联式) 50FPZ-20		570	345	125	110	70	285	200	50	190	140	140	125	110	18
		790	290	345	105	70	300	220	60	290	250	210	125	110	18
65FPZ-28 (直联式) 65FPZ-28		670	400	140	145	80	340	250	50	240	190	190	145	125	18
		950	395	365	145	80	400	310	95	335	275	250	145	125	18
80FPZ-30		1030	422	385	175	110	420	325	100	380	330	255	150	145	18

■ 安装使用注意事项

- 1、泵在安装使用 (由于长途运输) 必须仔细检查各部紧固件是否松动, 若有松动应重新紧固, 检查泵轴与电机轴的同心度, 如有偏离必须校正。
- 2、安装管道不可直接支撑在泵的进出口法兰上, 必须另设支撑店, 以防变形损坏。进口管路要尽量减少管路水力损失, 90°弯头不得超过两个, 吸入管不得漏气, 否则会影响抽真空吐液时间或出现不吐液及流量、扬程不足。
- 3、第一次使用开机前打开液盖, 讲引液注满泵体, 并将注液盖拧紧, 不得漏气, 严禁脱液空转及反转。
- 4、有支架轴承箱的泵, 使用前不需加注冷却机油至视镜面的一半, 否则会烧坏轴承, 并要定期更换机油。
- 5、轴送液不能有泥沙或较长软纤维, 以防堵塞损坏叶轮及机械密封。
- 6、泵的出口应装阀门, 先关阀再停机, 先开机再开阀。

■ 结构与特点

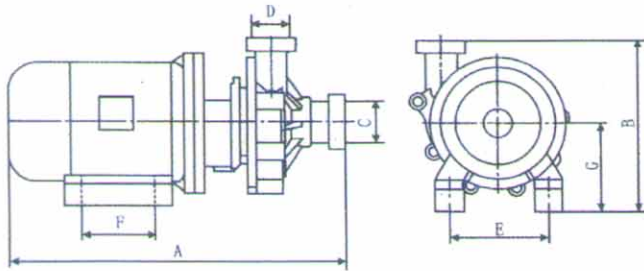
FP型增强聚丙烯离心泵、FS型工程塑料离心泵系列产品均采用机械密封，并引进国际先进工艺和技术配方，使用CFR-PP（增强聚丙烯）、改进ABS（工程塑料）作为泵的材质，在同系列的塑料泵产品中，充分显示了其结构先进、重量轻、体积小、寿命长等特点，广泛应用于化工、食品、制药、电镀、造纸、环保、水处理等部门、输送酸、碱、盐等腐蚀性液体。

其中104型采用220V电压，可供家庭选用。

■ 规格及技术参数

型号	口径 (mm)		流量 m ³ /h	扬程 m	吸程 m	转速 r/min	电压 v	电机功率 KW
	进口	出口						
FP20-15-60 (106)	20	15	1	5	3	2900	380	0.12
FP20-20-90 (105)	20	20	3	6	3		380	0.37
FP32-25-100 (104)	32	25	5	7	6		220	0.55
FP32-25-100 (103)	32	25	6.3	8	6		380	0.75
FP40-32-125 (102)	40	32	12.5	20	6		380	1.5
FP50-40-130 (101.5)	50	40	13	22	6		380	2.2
FP65-50-150 (101)	65	50	25	25	6		380	4

■ 安装尺寸示意图



型号	尺寸	A	B	C	D	E	F	G
FP20-15-60		310	190	20	15	90	70	100
FP20-20-90		355	200	20	20	110	100	105
FP32-25-100		370	198	32	25	125	100	110
FP32-25-105		370	198	32	25	125	100	110
FP32-25-110		450	235	32	25	125	100	110
FP40-32-125		470	235	40	32	140	100	125
FP50-40-145		550	290	50	40	140	100	125
FP65-50-150		610	340	65	50	190	140	145

■ 安装使用注意事项

- 1、塑料泵应水平安装，泵体不得承受管路重量，对于特殊要求垂直安装の場合，电机务必朝上。
- 2、泵在使用前泵体内先加水。当轴吸液面高于泵轴心线时，启动前打开吸入管道阀门即可，若抽吸液面低于泵轴心线时，管路需配底阀。
- 3、电机启动前，应检查其旋转方向是否与泵转向标记一致。
- 4、被输送介质及温度应在泵材质允许的范围之内（见附表）。离心泵使用温度FP≤80℃、FS≤60℃电机温升不得超过80℃，环境温度<40℃。
- 5、禁止空载运行。

■ 附表：塑料泵材质的耐腐蚀性能

介质	浓度	CDR-PP			介质	浓度	ABS		
		25℃	65℃	90℃			20℃	60℃	80℃
硫酸H ₂ SO ₄	98%	√	√	○	硫酸H ₂ SO ₄	<30%	√	×	
	70%	√	√	√		30~70%	○	×	
	1~50%	√	√	√		>75%	×	×	
硝酸HNO ₃	浓	√	√	○	硝酸HNO ₃	10%	√	○	
	20%	√	√	√		20%	√		
	10%	√	√	√		25~35%	○		
盐酸HCL	0~30%	√	○	×	盐酸HCL	<30%	√	×	
氢氟酸		√	○	×	氢氟酸	<10%	√	×	
醋酸	1~50%	√	√	√	醋酸	40~48%	√	×	
磷酸	各种浓度	√	√	√	醋酸	<20%	√	○	
氢氧化钠		√	√	√	氢氧化钠	>30%	×	×	
氯化钠		√	√	√	氯化钠		√	√	√
乙醇		√	√	√	氯化铁		√	√	×
漂白液		√	√	√	乙醇		√	√	
					漂白液		○	○	×

说明：√——良好；○——可用、但有腐蚀；×——不可用、腐蚀严重

部分产品展示



FP塑料离心泵(103-104)



FP塑料离心泵(103-104)



FP塑料离心泵 (105-106)



FP塑料离心泵(101-102)



FP塑料离心泵(101-102)



FP塑料离心泵(105)



40 18
50FPZ-20塑料自吸泵 (直联式)
80 65



25 10
32FPZ-11塑料自吸泵(直联式)



FS工程塑料离心泵(103-104)



FS工程塑料离心泵(101-102)



FPZ塑料自吸泵(连轴式)



FP节能塑料离心泵(连轴式)

上海唐玛泵阀有限公司

SHANGHAI TANGMA PUMP VALVE CO., LTD.

地址:上海市金山区亭林镇林吉路2455号 邮编:201505

电话:021-67250145 传真:021-67250146

邮箱:tangma@tangmapv.com

网址:www.tangmapv.com