

## 在J.Rettenmaier&Söhne木材碎料的在线水分检测



### 市场:

木材行业  
木屑颗粒生产

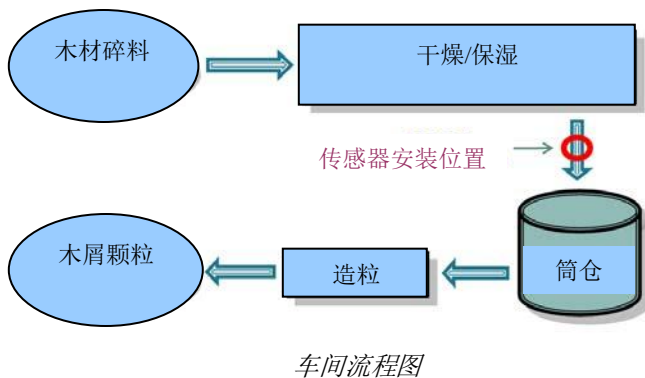
### 应用说明:

在木屑颗粒生产中，精确监测和控制木材碎料中携带的水分是生产过程中的一项重要任务。

只有通过精确在线水分检测和受控的保湿工艺才能确保木材碎料生产木屑颗粒工艺的水分含量保持最佳和稳定状态。

另外，受控干燥还可降低干燥车间的能源成本。

Mutec在线水分检测系统HUMY 3000让干燥与保湿系统前道和后道工艺物料流的精确、连续检测成为可能。



车间流程图

以实时方式采集检测值并进行评估。检测值显示在集成式彩色显示器上，并通过常规接口传递给诸如干燥或保湿系统等其他系统。

### 计量实现的优势:

- ◆ 通过精确的产品湿度测量和调节实现木屑颗粒工艺的优化
- ◆ 确保工艺的优化和连续性
- ◆ 降低产品干燥工艺的能源成本

位于Rosenberg的全球化运营公司J. Rettenmaier & Söhne在4条生产线上每小时可处理约8吨木屑颗粒。为了优化木屑颗粒工艺，将物料湿度控制在5-15%非常必要。这一湿度值的偏差不可超过±0.5%。

为了检测产品中的水分，在Rosenberg工厂成功安装了Mutec在线水分检测系统HUMY3000。传感器可以0.3%的精度检测螺旋输送机中的水分含量。检测值通过4-20mA 输出信号传递给工艺控制系统。工艺控制系统根据接收到的数据对干燥和保湿系统进行调节。



安装在螺旋输送机内用于物料流连续测量的传感器HUMY3000

### HUMY3000的优点:

- ◆ 以高分辨率和高精度实现极快速检测
- ◆ 可测量物料核心部位水分
- ◆ 集成温度补偿功能
- ◆ 实现数字测量值的评估与传输
- ◆ 配件与传感器耐用可靠，操作高度安全
- ◆ 使用键盘和显示器实现便捷的调节与处置
- ◆ 在传送带、螺旋输送机、管道、滑槽等上安装较简单