

报告名称	MF3000 在吉林延吉烟厂的现场安装调试报告			
姓名	余强	单位	介可视（北京）机电技术有限公司	
安装时间	2012.10.31	安装地点	吉林延吉卷烟厂	
应用场合	气力送丝系统	应用工艺	计量从喂丝盘到各个卷烟机的管道烟丝流量	
安装调试概述	<p>1.安装工况: MF3000 流量计安装于喂丝机出口到卷烟机之间的垂直管道上,烟丝通过气力由下至上流过已安装了 MF3000 流量计的垂直管道, 卷烟机为间歇性供丝, 大概每供丝 20 秒停顿一次每次停 40 秒, 这样依次间歇工作。</p> <p>2.调试过程: 用称重法来获取一个参考流量值, 我们准备四份 50kg 的烟丝; 第一次通过人工喂丝单独供给一根管道 50kg 的烟丝, 并通过秒表记时计算实烟丝流量进行流量计的参数标定, 经过称重比较获得流量计的实际计量精度为 1.6%; 第二次我们采用机器喂丝来模拟实际生产工况, 标定方法同第一次一样, 获得实际计量精度为 0.6%。</p>			
精度对比	喂丝方式	实际流量	测得流量	测量精度
	人工喂丝	50kg	49.2kg	1.6%
	机器喂丝	50kg	50.3kg	0.6%
总结	<p>「总结」: 微波固体流量计在烟厂烟丝质量流量测量领域难度系数相对比较大, 因为相对于电厂、水泥厂、化工厂等工况, 烟厂管道流态不稳定并且为间歇性流动, 烟丝为絮状。在此之前微波流量计在国内通常都是用来测量煤粉、石灰粉、粮食、盐粒、塑料颗粒等, 物料流态连续稳定的工况; 此次我们邀请德国 MuTec 技术工程师来我国内烟厂交流指导, 利用国外多年累积成熟的烟厂应用经验进行现场标定指导, 经测试获得了 0.6%的测量精度; 经过我们反复的实验和对比现在 MF3000 烟丝流量计已成功在国内烟厂应用。</p>			