

料仓和过程安全控制

创新和成熟的技术以及持续研发是我们成功的基础。Mollet（莫勒特）物位技术有限公司在散装物料料仓和过程安全方面能够自主研发、生产和销售，销售网络遍布世界。

作为测量和控制技术设备，特别是料仓和散装物料设备领先的生产商，我们为来自各行业的客户提供最好的质量、最优质的服务和最有竞争力的价格。莫勒特掌握着广泛的各种散装物料物位测量技术，从而能够满足各种高要求。主要是在阻旋物位测量方面提供多种选择，配有特殊配件的阻旋料位计也能在极端工作环境下使用。带有限制开关和编码的快速软管接头是公司经营的另一个重点。一个用来进行全自动检测料仓灌装的自动检测料仓溢流保护系统更是完善了公司产品范围。

1983年创建的莫勒特公司很快就在市场上取得了一席之地。如今莫勒特公司以及国内外的子公司为全球各种各样的客户提供优秀的产品和服务。

公司的核心竞争力是ATEX防爆标准。在防爆这方面，莫勒特公司的很多专家一直在努力开发，到目前为止，所有设备能够在各种爆炸危险区域使用。这种类型的能够在同时在可燃粉尘和易燃气体的混合物中使用的物位测量设备几乎是独一无二。比起单独的物质，混合物的爆炸更猛烈，燃烧更快。我们的设备可以在最高危险区气体爆炸区0区和在有毒、有害气体如氢气，乙炔或二氧化碳区域使用。

测量设备的设计和研发是根据客户的需求由我们自己的技术人员在公司内部独立进行

的。在设备完善的实验室会测试测量物位的传感器在极端工况下是否能够正常工作，只有在成功完成测试后才会进行产品发布。当地灵活可靠的供应商确保了生产零部件的供应，而在奥斯特布尔肯工业园区的莫勒特公司做生产零部件的组装和测试。高品质的产品也是从这里销往全球。当然，莫勒特物位技术有限公司也进行了 DIN EN 9001:2008 认证。

