**银海松采用艾默生制冷机组成功运用达利食品**

据制冷快报记者获悉，日前，由北京银海松科技有限公司总设计的制冷工程项目成功在河北达利食品有限公司运用。据了解，此次工程运用了银海松公司代理的艾默生谷轮制冷机组产品。银海松总经理杨孝良先生表示：“通过一系列的竞标比对，最终达利食品选择和银海松合作。现在该工程项目已经完美竣工，经过安装调试现在已经正常运作。采用的设计方案能够实现全年省电约25000多元，并且能够减少CO2的排放，净化环境空气。和达利之间的合作非常愉快，不仅给达利带来了完美的方案还和达利建立起深厚的情谊。”

据了解，河北达利食品有限公司为达利集团在河北的一家子公司，2011年在河北霸州落户建立的，总投资为20亿元。集研发、生产、销售为一体的食品公司。在河北达利食品有限公司的建立过程中，北京银海松科技有限公司主要负责了食品的保鲜、冷藏，车间降温、恒温设施的设计选型，安装及售后服务。

谈起如何接到河北达利食品有限公司的这个工程项目的时候，银海松杨总表示：“其实接到达利的这个项目也并不是那么一帆风顺，也经历了一些困难和挑战。河北达利食品有限公司采供部王部长接到我们公司方案报价后，进行多方面比对，其中包括：核算、电费、节能、噪音、价格、维护等多方面比较，达利公司全体采供部最后商议，才最终选择与北京银海松科技有限公司合作。河北达利食品有限公司说，‘银海松公司的方案综合性价比更好，而且后期容易维护，使用的节能的美国艾默生全封闭ZB涡旋压缩机机组让我们很放心。’就这样，银海松和达利有了交集。”

据制冷快报记者了解，为了河北达利食品有限公司银海松可谓煞费苦心，刚刚接触到该项目的时候北京银海松科技有限公司高级技术工程师吕新明，安装工王愚及总经理杨孝良、艾默生北京售后服务经理曾祥勇等相关人员就河北达利食品有限公司首先进行了实地的勘察，对每个车间及温湿度的要求，进行了详细的交流。经过仔细的一番查看，测量后，从现场的状况，公司光方案就选择了3种。

　　方案一：运用美国艾默生谷轮最新产品：半封涡旋压缩机。

　　艾默生谷轮半封涡旋压缩机，俗称：飞讯压缩机。艾默生谷轮半封涡旋压缩机/飞讯压缩机具有：比活塞压缩机的维护性高15%，100%零件都可拆卸；液击的几率下降35%,对液态和杂质更高荣忍度；运行范围-40℃-10℃，无需缸头风扇；针对冷冻应用的高能效涡旋盘设计，配置经济器循环；带有Coresense诊断模块，快速准确的监控压缩机和诊断，可用于R22和R404A制冷剂。

　 方案二：运用美国艾默生沈阳半封闭压缩机

　　艾默生谷轮半封闭压缩机，是世界上第一台半封闭压缩机的发明者，采用全球研发支持，全球同步质量控制标准，统一的制造工艺和检验技术；适用于高/中/低温应用，更结实，更高层次技术的应用，让谷轮半封闭压缩机成为半封闭领域的先锋领导者。

　　方案三：运用美国艾默生苏州涡旋全封闭压缩机

艾默生谷轮涡旋ZB压缩机，是世界上涡旋压缩机的发明者，采用双向柔性设计，更稳定的工作效率，更低的噪音水平，和更加节能的功耗，在谷轮压缩机身上都完美的体现，谷轮涡旋压缩机的寿命一般都在十年左右，涡旋的能效比更高，全年省电约25343元，减少CO2的排放，净化环境空气，提供居民生活质量。更结实，更高层次技术的应用。

对于三种方案银海松公司进行了详细的分析和说明，最终方案三获得河北达利食品有限公司的亲睐。敲定方案后，银海松开展了一系列的准备实施工作。银海松杨总表示：“在这个项目的实施过程中，河北达利食品有限公司与我公司进行了很好的合作：如：由于不能把机组裸露在室外，河北达利食品特地在机组摆放区填充了一处平台来专门摆放机组；怕外来人把室外机组损坏，于是在室外机组外测，安装了防护栏，防止被破坏。经过大家的一起努力，该项目已经成功竣工并正常运行。”

据记者了解，银海松特别重视产品的售后服务，在达利的项目安装调试运行1个月后，银海松杨总及安装人员以及艾默生技术售后支持人员再次拜访河北达利食品有限公司，对已经运行1个月的艾默生谷轮机组逐套进行检测，对运行过程中出现的各个细小问题进行解决，并与各个车间主任进行详细问题的分析和沟通。而且，银海松相关的工作人员，还特意在达利公司的会议室召集相关负责达利产品线的员工和各个车间主任进行深入的沟通和了解，现场解决达利工作人员遇到的每一个问题。并且对于艾默生谷轮制冷机组的运行中出现的常见问题如何解决，进行了详细的讲解和分析，以方便达利工作人员更好的维护。对于该机组的常规操作也进行了再次培训，其中包括：机组的构造、机组的清洗等等。

关于此项目的问题上，银海松杨总还表示：“此次与河北达利食品有限公司的合作，不仅完成了一个工程项目，而且还扩大了公司的影响力，艾默生谷轮的产品实力也得到了充分体现，不但产品品质有保证，而且节能环保，能够为客户带来更多的经济效益。希望以后能够做更多的样本工程为大家服务。”